

KATALOG
PRODUKTOWY
WYDANIE 3.0

MISTRZOWIE W TRANSPORCIE MATERIAŁÓW SYPKICH.



Przenośniki
łańcuchowe

Przenośniki
jezdne

Łańcuchy
transportowe

Zasuwy
podredlerowe

Zasuwy
podzbiornikowe

Podnośniki
kubelkowe

Rozdzielacze
dwudrogowe

Rozdzielacze
trójdrogowe

 **niczuk**

niczuk.pl



O nas

Firma THALE sp. z o.o. sp.k. (właściciel marki NICZUK) jest producentem przenośników łańcuchowych oraz innych urządzeń do transportu materiałów sypkich. Od roku 1980 konstruujemy i wytwarzamy wysokiej jakości urządzenia, z których wiele nieprzerwanie działa do dziś.



Produkujemy w Polsce

Wszystkie nasze urządzenia produkowane są w Polsce. Bezpośredni nadzór na każdym etapie procesu produkcyjnego daje gwarancję najwyższej jakości i żywotności produktu.

Współpraca z najlepszymi

W ciągu kilkudziesięciu lat działalności dostarczyliśmy urządzenia dla wielu odbiorców, którzy są liderami w swoich branżach. Dbałość o szczegóły i ciągłe doskonalenie wyrobów spowodowały, że marka NICZUK jest synonimem wytrzymałości. Udzielamy wsparcia w montażu i zapewniamy serwis produkowanych urządzeń.



Wspieramy na każdym etapie inwestycji

Stawiamy na kompleksowość – wspieramy merytorycznie, myślimy strategicznie i na podstawie zastanych sytuacji proponujemy optymalne rozwiązania odpowiadające potrzebom firm naszych Klientów.



Doświadczeni eksperci

Jesteśmy uznaną marką na polskim rynku zbożowo-młynarskim. Połączenie wiedzy zdobytej w pracy dla największych firm w Polsce z narzędziami, którymi dysponujemy, gwarantuje profesjonalną i niezawodną obsługę naszych Klientów.



Wsparcie projektów

Oferujemy doradztwo techniczne oraz wsparcie konstruktorów przy wyborze technologii wykonania przenośników. Dobieramy produkty mając na uwadze adaptację nowego przenośnika do istniejącej instalacji. Sukces firmy i satysfakcja naszych Klientów to efekt pracy zespołu wykwalifikowanych specjalistów.



Kontrola jakości

Dzięki systematycznemu nadzorowi nad procesami produkcji, dokumentacji technicznej oraz weryfikacji dostarczanych materiałów, gwarantujemy stałą i najwyższą jakość naszych wyrobów. Kontroli jakości podlegają surowce i półprodukty, sprawdzana jest również twardość łańcuchów oraz wytrzymałość elementów, materiałów konstrukcyjnych i kompozytów.

Dbamy o otoczenie

Ochrona środowiska naturalnego to ważny element polityki firmy. Realizujemy szereg przedsięwzięć ekologicznych i prowadzimy działania mające na celu zmniejszenie zużycia czynników energetycznych, utrzymywania parku maszynowego w idealnym stanie oraz ścisłego nadzoru nad procesami zachodzącymi z zastosowaniem substancji chemicznych (lakierów, farb, rozpuszczalników). Świadomość ekologiczna pracowników oraz cykliczne szkolenia są istotnym elementem funkcjonowania firmy.



Gospodarowanie odpadami i surowce wtórne

Planujemy, projektujemy i wprowadzamy w życie działania ograniczające ilość odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Nasza gospodarka odpadami jest bardzo efektywna – minimalizujemy wytwarzanie odpadów „u źródła”. Wszystkie odpady przekazywane są jednostkom specjalistycznym do wykorzystania w produkcji wtórnej bądź utylizacji. Recyklingujemy 97% wytwarzanych odpadów. Złom metalowy, makulatura, odpady tworzyw sztucznych oraz oleje przepracowane stanowią główne surowce wtórne zakładu.



Redukcja wykorzystania energii elektrycznej

Dążymy do ograniczenia zużycia energii elektrycznej, zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Regularnie dokonujemy wymiany odbiorników mocy, silników i pomp hydraulicznych - modernizujemy oświetlenie i dbamy o stan techniczny wszystkich maszyn, które poddawane są terminowym przeglądom.

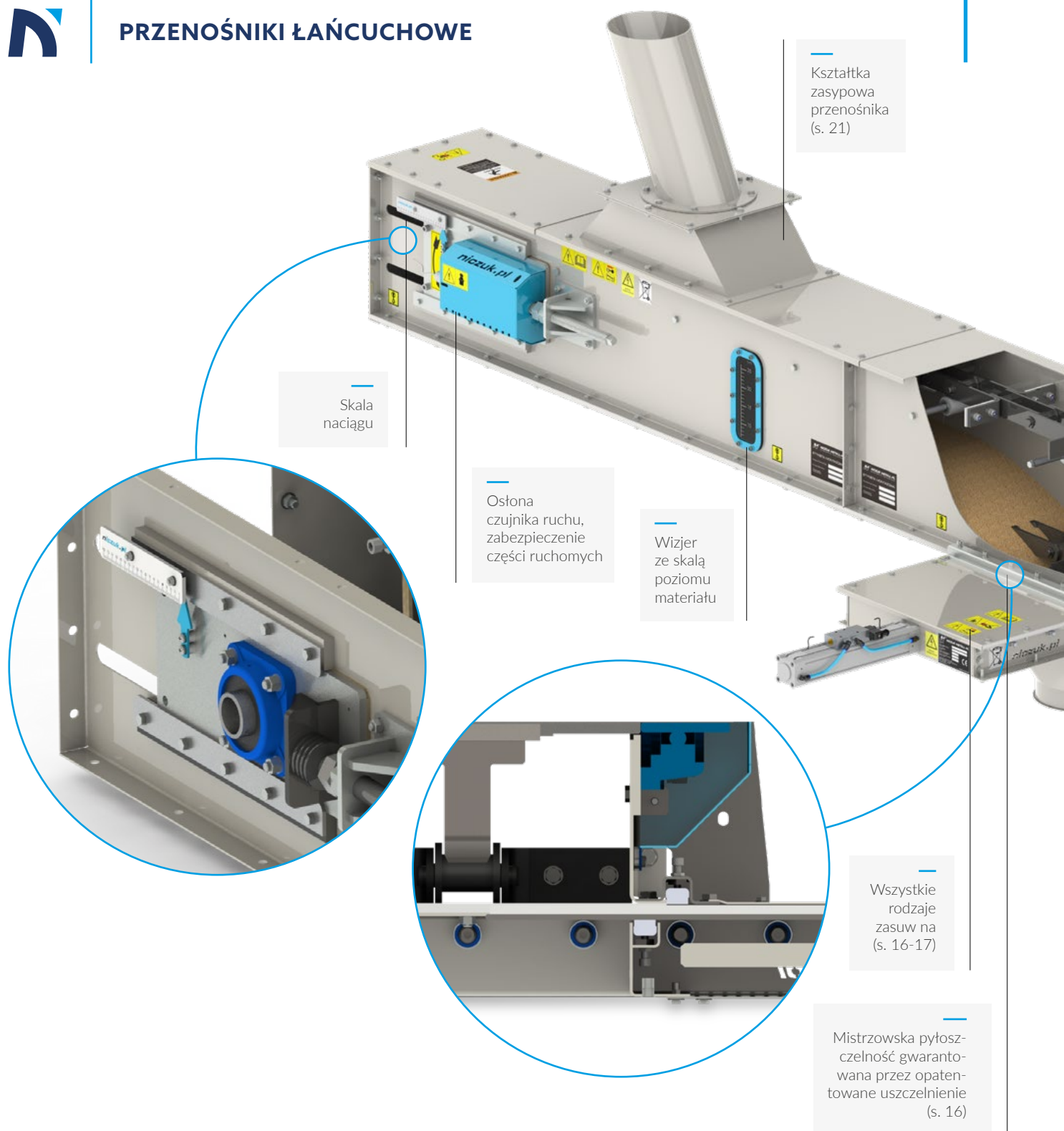


Dobór materiałów czystych

Dokładamy wszelkich starań, aby korzystać z surowców i materiałów przyjaznych środowisku. Do produkcji używamy surowców najwyższej jakości, uwzględniając ich skład chemiczny i możliwe oddziaływanie na środowisko.







Zastosowanie:

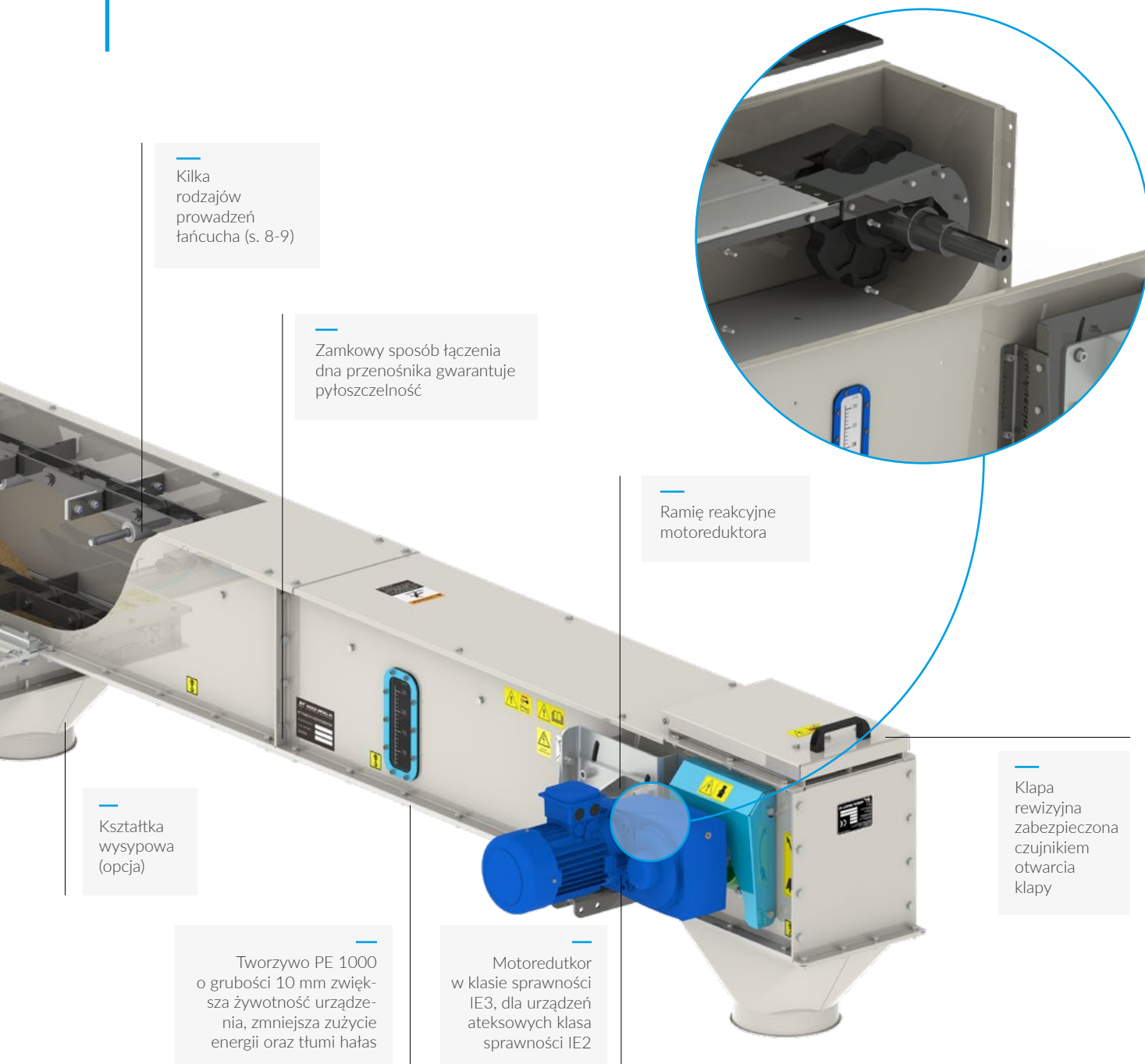
Urządzenia marki NICZUK znajdują zastosowanie w transporcie materiałów sypkich takich jak: zboża, nasiona roślin strączkowych i oleistych, trociny, pasze oraz biomasy. Najczęściej wykorzystywane są w tłoczniach oleju, młynach, mieszalnicach pasz, przeładunkach portowych oraz w magazynach zbożowych i biomasy.

Konstrukcja:

Wyznacznikiem jakości produktu marki NICZUK jest najbardziej stabilna konstrukcja układu napędowego, która gwarantuje niezawodną pracę przez lata. Grube przekroje wykorzystanych materiałów w całym urządzeniu zapewniają sztywność konstrukcji oraz zmniejszają hałas powstający podczas pracy.

Charakterystyka:

W zależności od rodzaju medium przenośniki mogą transportować materiał pod kątem do 20°. W urządzeniach wykorzystywane są motoreduktory NORD i SEW. W ofercie znajdują się przenośniki o wydajności do 200 ton.



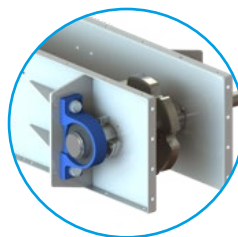
Przenośniki z certyfikatem ATEX

Charakterystyka:

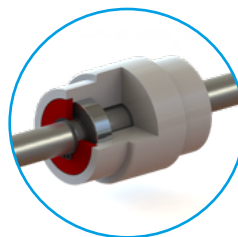
Gwarancją bezpieczeństwa pracy urządzeń w przestrzeniach zagrożonych wybuchem jest certyfikat ATEX EX II 2D / III 3D.

Więcej informacji na stronie 13.

W wersji przystosowanej do pracy w warunkach zwiększonego zagrożenia wybuchem, urządzenia marki NICZUK wyposażone są dodatkowo w:



Łożyska osadzone poza strefą pylenia uszczelnione sznurem grafitowym

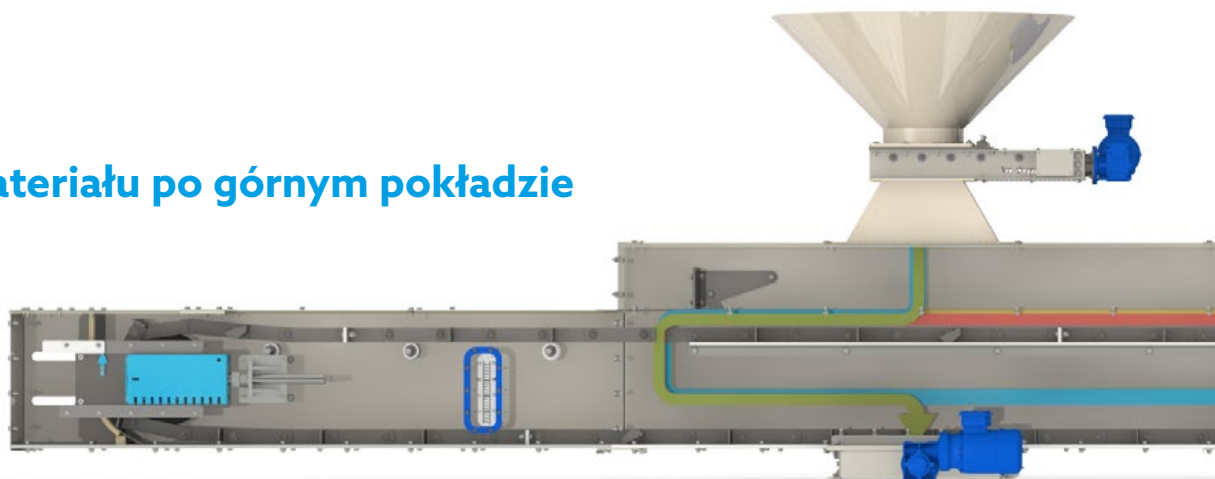


Rolki łożyskowe o wydłużonej żywotności

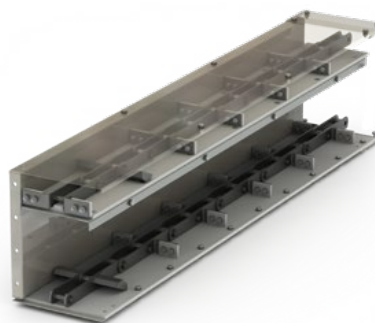
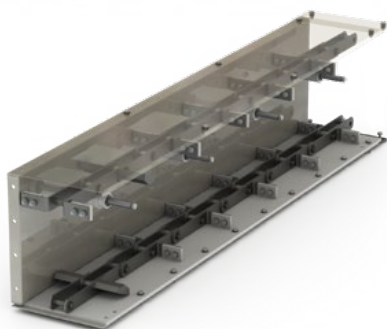


Połączenia kablowe (uziemiające) odprowadzają ładunki elektrostatyczne

Transport materiału po górnym pokładzie



Przenośnik samoczyszczący



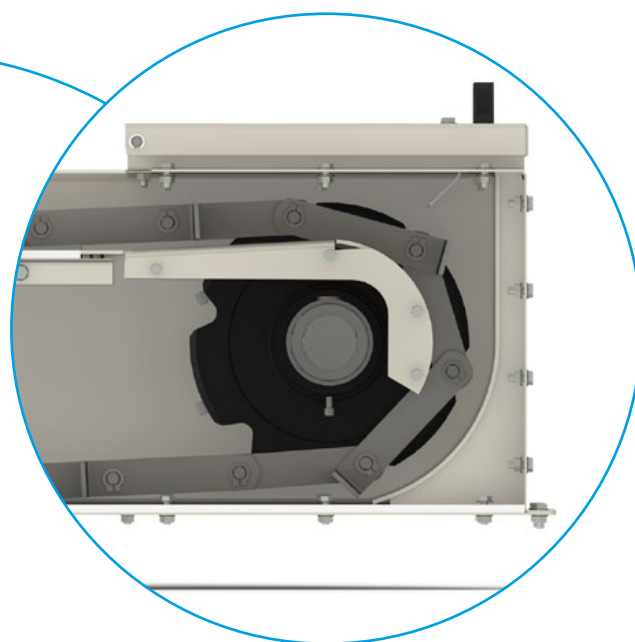
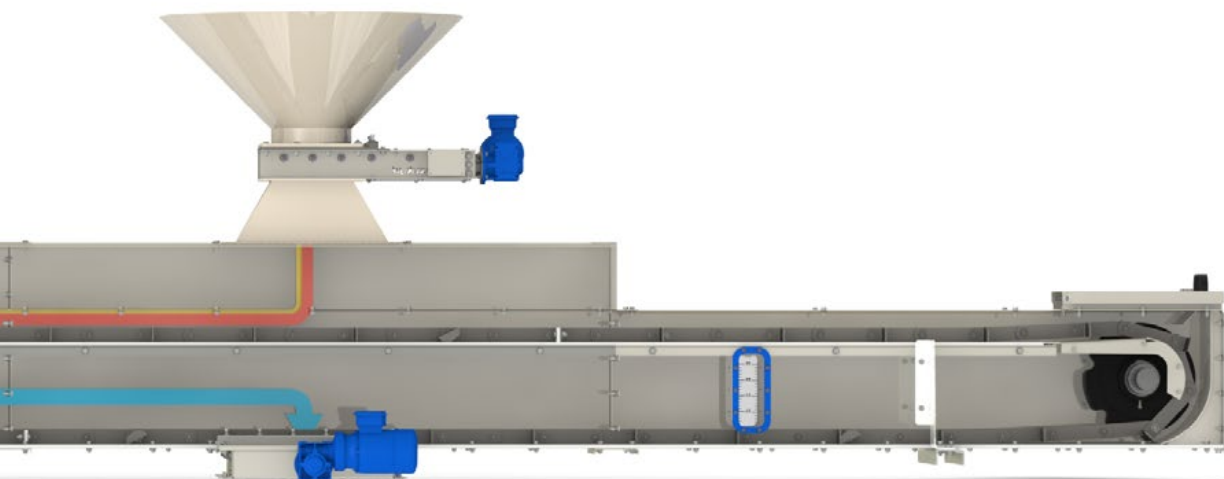
Wykonanie standardowe – powrót łańcucha po rolkach

W standardowych układach stosowany jest powrót łańcucha po rolkach. Wykonywanie ich z tworzywa PA6G, gwarantuje wieloletnią niezawodność w typowych warunkach pracy. Koryto pośrednie o długości 1900 mm wyposażone jest w cztery rolki: jedną prowadzącą, stopniowaną z grzbietem centrującym oraz trzy rolki gładkie. Konstrukcja rolki osadzonej na stalowej osi umożliwia jej łatwą wymianę bez konieczności demontażu innych elementów korpusu przenośnika.

Zastosuj rolki łożyskowe z dodatkowym uszczelnieniem i ogranicz przestoje.

Z funkcją samoczyszczenia

Urządzenie w wersji samoczyszczącej wyposażone jest w zaokrąglenie stacji napędowej, co zapobiega odkładaniu się w niej materiału. Dla materiałów standardowych (zboża, przemysł paszowy, młyny, itd.) samoczyszczenie realizowane jest za pomocą odcinków łańcucha z kubkami i powrotem po rolkach. Kubki wygarniają przenoszony na łańcuchu materiał i przenoszą go do stacji zwrotnej urządzenia. Dla materiałów kleistych nie stosuje się kubków, ale górny pokład, na który nagarniany jest przenoszony nadmiar materiału i transportowany do stacji zwrotnej urządzenia. Możliwe jest też zastosowanie górnego pokładu wraz z kubkami. Dla samooczyszczania realizowanego poprzez kubki, stosujemy 1 odcinek w niej wyposażony, na każde 3 odcinki standardowego łańcucha.



Z górnym pokładem transportowym

Wykorzystywany jest w instalacjach z dużą ilością zasypów lub w przypadku wyspów umiejscowionych przed i za zasypem. Dzięki zastosowaniu wysokiego podwójnego dna istnieje możliwość transportu materiału górnym pokładem w kierunku stacji zwrotnej, gdzie spada na dno, a następnie jest zabierany w stronę stacji napędowej.

Wykorzystaj swój przenośnik efektywniej

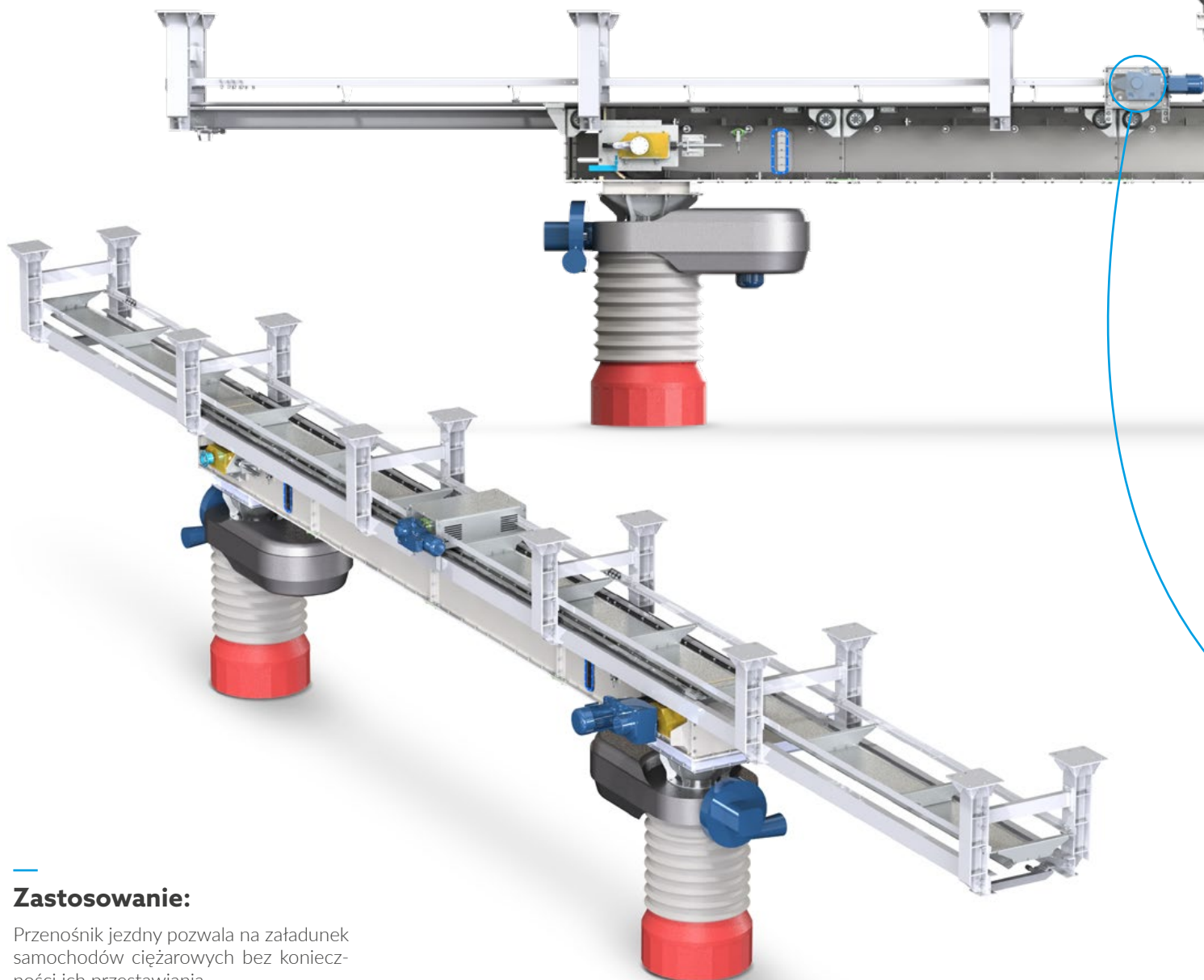
Przenośnik tańcuchowy w standardowej wersji mógł transportować materiał tylko ze stacji zwrotnej w kierunku stacji napędowej.

Powstawał problem zalegania transportowanego materiału w przenośniku lub konieczności transportu materiału w przeciwnym kierunku.

Wychodząc naprzeciw tym wyzwaniom stworzyliśmy przenośniki w wersjach:

- z funkcją samoczyszczenia,
- z górnym pokładem transportowym.

Przenośnik jezdny



Zastosowanie:

Przenośnik jezdny pozwala na załadunek samochodów ciężarowych bez konieczności ich przestawiania.

Konstrukcja:

Przenośnik jezdny jest urządzeniem podwieszanym i przystosowanym do ruchu poziomego w jednej osi. Jego budowa umożliwia rewersyjną pracę przenośnika.

W ofercie znajdują się przenośniki o wydajności do 200 ton.

Długość przenośnika:

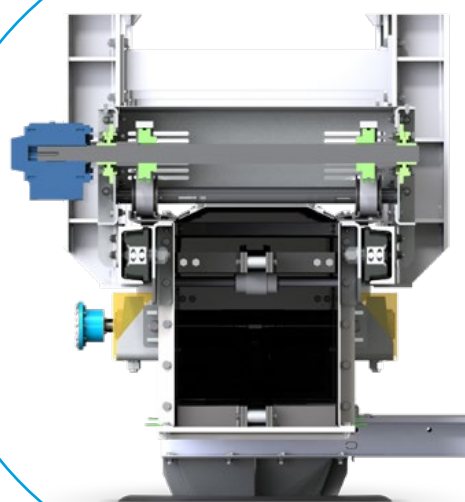
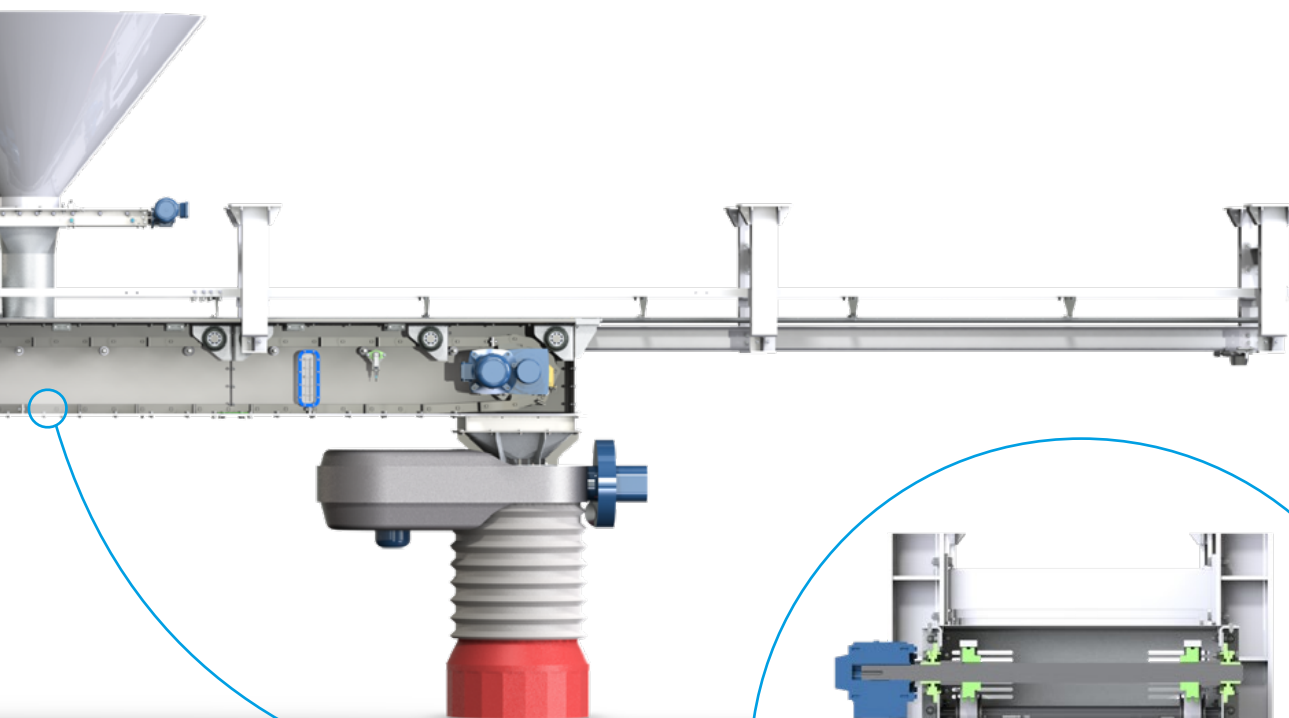
Optymalna długość przenośnika to 7 mb, jednak na życzenie Klienta, parametr ten może być dostosowany do każdych wymagań.

Adaptacyjna konstrukcja rękawów, daje możliwość płynnego dopasowywania ich długości do wysokości na jakiej przenośnik może być podwieszony.

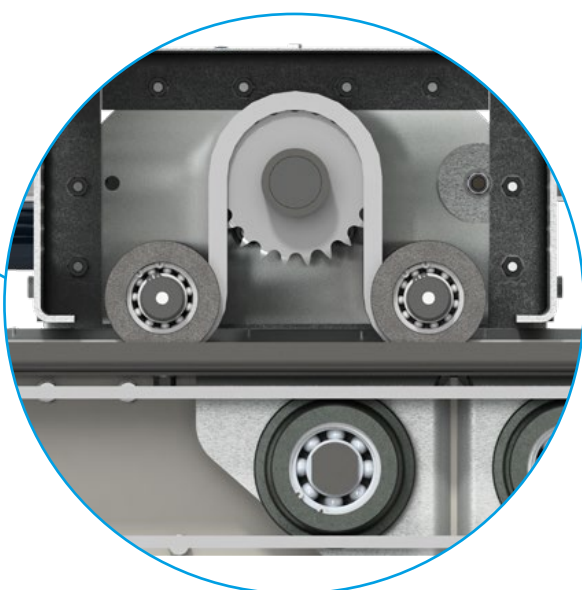
Metoda załadunku:

Najskuteczniejsza metoda załadunku pojazdów typu „łódka”.

Wyeliminuj konieczność przestawiania auta podczas załadunku oraz zastosuj krótszą wagę najazdową.



**Przekrój poprzeczny koryta
wraz z ramą wsporczą i układem
napędowym przenośnika**



**Napęd układu
przenośnika jezdnego**

Wiodące rozwiązania konstrukcyjne:

- **Precyzyjny ruch przenośnika jezdnego** – dzięki zastosowaniu łańcucha wraz z motoreduktorem.
- **Bezpieczeństwo pracy** – podwójne zabezpieczenie przepiętzeniowe oraz czujnik ruchu koła zwrotnego.
- **Pyłoszczelność urządzenia** – dzięki podwójnemu uszczelnieniu wargowemu pokrywy górnej.



5 lat
gwarancji



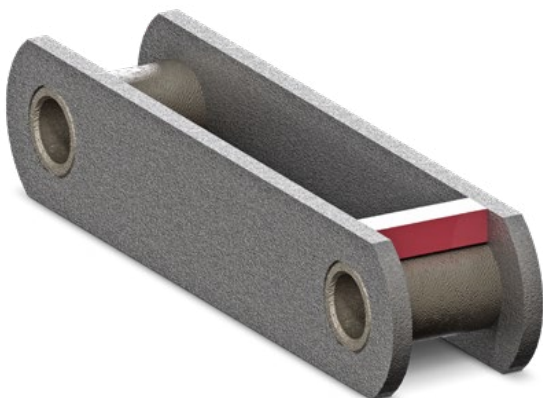
Łańcuch transportowy płytkowy z nakładkami czyszczącymi

Łańcuch standardowy, wyposażony w nakładki z tworzywa PE montowane na co piątym ramieniu.



Łańcuch transportowy płytkowy z kubkami wygarniającymi

Kubki zgarniające wykorzystywane są w wersjach samoczyszczących. Ich zadaniem jest wyciągnięcie materiału ze stacji napędowej i wyniesienie go w kierunku stacji zwrotnej. Stosowana w odcinkach 1,28/1 m na 14,4/11,25 mb łańcucha.



Kostka zgarniająca

Kostka zgarniająca zapobiega zaleganiu materiału w przestrzeni między płaskownikami łańcucha. Kostki montowane są w rozstawie 1 sztuka na 4,8 mb łańcucha.

Ogranicz ilość zalegającego w przenośniku materiału instalując nakładki, kostkę i kubki.

Zalety:

- **Niezawodność** – wykonanie z odpowiednich gatunków stali, które spełniają wymagania określone w normie DIN 8165.
- **Oszczędność** – szeroka gama rozmiarów i podziałek daje możliwość wskazania optymalnego rozmiaru łańcucha do danej aplikacji. Efektem jest poprawa bilansu energetycznego urządzenia oraz redukcja kosztów napraw eksploatacyjnych.
- **Trwałość w eksploatacji** – tuleje i sworznie poddane są starannej obróbce cieplno-chemicznej, w wyniku której uzyskują realną twardość na poziomie 60 HRC. W celu wydłużenia ich trwałości są zabezpieczone konstrukcyjnie przed obracaniem.
- **Jakość** – każdy z 12 rozmiarów łańcucha standardowo wyposażony jest w nakładkę czyszczącą przestrzeń narożną koryta, którą wykonano z wytrzymałego i odpornego na ścieranie tworzywa PE-1000. Dodatkowo nakładki pełnią funkcję dystansu pomiędzy zgarniakami a bokiem koryta.



JESTEŚMY LIDEREM JAKOŚCI

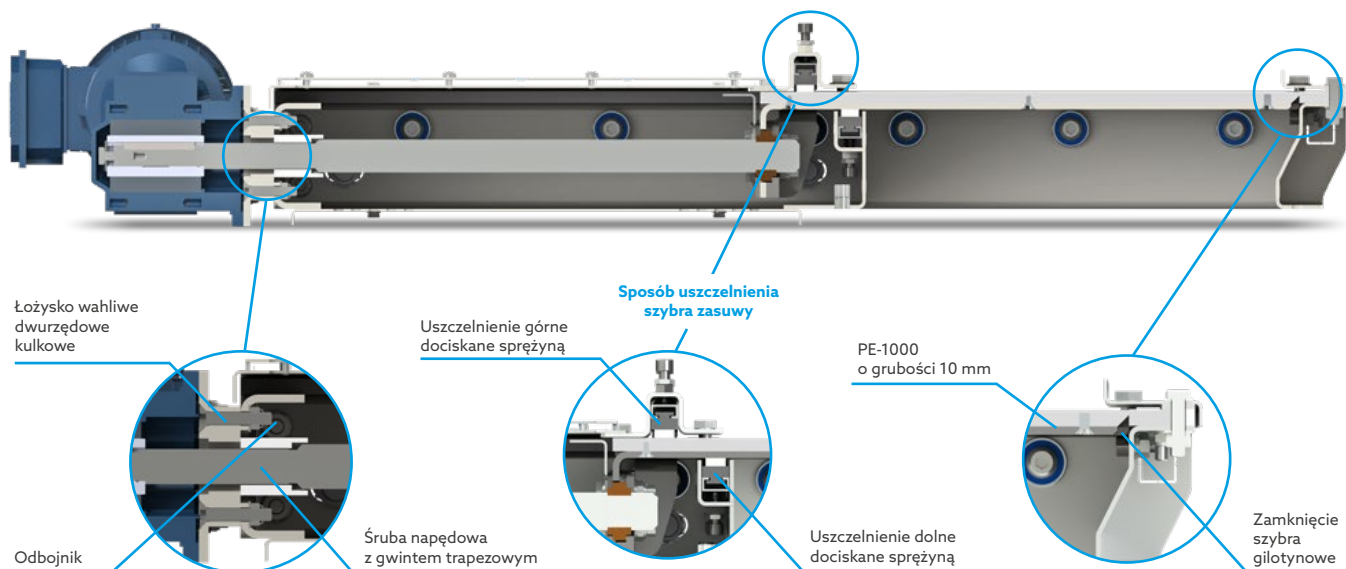
Wieloletnie doświadczenie w produkcji łańcuchów pozwoliło na wypracowanie technologii wytwarzania, która przedłuża ich żywotność i wyróżnia nas na tle konkurencji. Dokładamy wszelkich starań, aby każdy metr łańcucha był najwyższej jakości. Na życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania dedykowanych łańcuchów wyposażonych w listwy zgrzebłowe, rolki tulejowe i wsporniki.



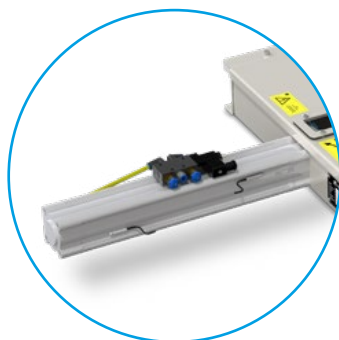
Urządzenia pracujące w wytwórniach pasz, młynach i elewatorach znajdują się w ciągłym kontakcie z pyłem zbożowym, który przy odpowiednim stężeniu może doprowadzić do powstania atmosfery wybuchowej.

W celu zmniejszenia ryzyka i poprawy bezpieczeństwa, firma THALE (właściciel marki NICZUK) wprowadziła do sprzedaży przenośniki, podnośniki, zasuwy i rozdzielacze mogące pracować w strefach Ex 3D (strefa 22), 2D (strefa 21) i 1D (strefa 20).

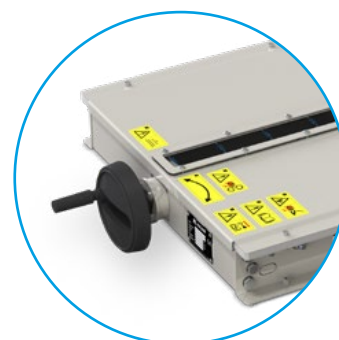
W urządzeniach marki NICZUK takimi rozwiązaniami są m.in. czujniki i napędy Ex, łożyska odsadzone poza strefą pylenia, systemy uwalniające i odciążające wybuch. Każde urządzenie przeznaczone do pracy w strefie wybuchowej jest odpowiednio oznaczone.



ZPR-E | NZZ-E | napęd elektryczny*



ZPR-P | NZZ-P | napęd pneumatyczny**



ZPR-R | NZZ-R | napęd ręczny

* NORD lub SEW | ** FESTO lub HAFNER

Zalety:

- **Mistrzowska pyłoszczelność** – gwarancją wieloletniej pyłoszczelności płyty odcinającej jest kompensacja zużycia oraz nacisku górnego i dolnego panelu uszczelniającego.
- **Solidność wykonania** – gwarantuje niezawodność przez wiele lat.
- **Energooszczędność użytkowania** – uzyskiwana poprzez stosowanie kompozytów, eliminowanie nadmiernych oporów tarcia.
- **Niezawodna konstrukcja** – dla sterowania ręcznego i elektrycznego zastosowana jest śruba z gwintem trapezowym oraz specjalna nakrętka wykonana z brązu, które zapobiegają blokowaniu się przesuwu szybra zasuwy.
- **Płynność pracy** – płyta zamykająca z prowadnicami na łożyskach kulkowych zapobiega blokowaniu na skutek zapylenia oraz oklejania materiału.

Konstrukcja:

Rama zasuwy wykonana jest z kształtowanej blachy, uprzednio wyciętej laserem. Napęd wykorzystany w zasuwach może być mechaniczny, elektromechaniczny lub pneumatyczny. Zasuwki podredlerowe (ZPR) wykonywane są zgodnie z typoszeregiem produkowanych przenośników (redlerów). Szyber zasuwy podredlerowej wyłożony jest tworzywem PE-1000 o grubości 10 mm tworzącym jedną płaszczyznę z dnem przenośnika.

Zamówienia specjalne:

Istnieje możliwość wykonania zasuwy nietypowej o wymiarze dostosowanym do warunków lokalnych obiektu.

Zasuwy podredlerowe



Zasuwy elektryczne sterowane silnikiem NORD lub SEW wyposażone w czujniki indukcyjne.



Zasuwy pneumatyczne, sterowane siłownikiem HAFNER lub FESTO wyposażone w czujniki kontaktronowe.

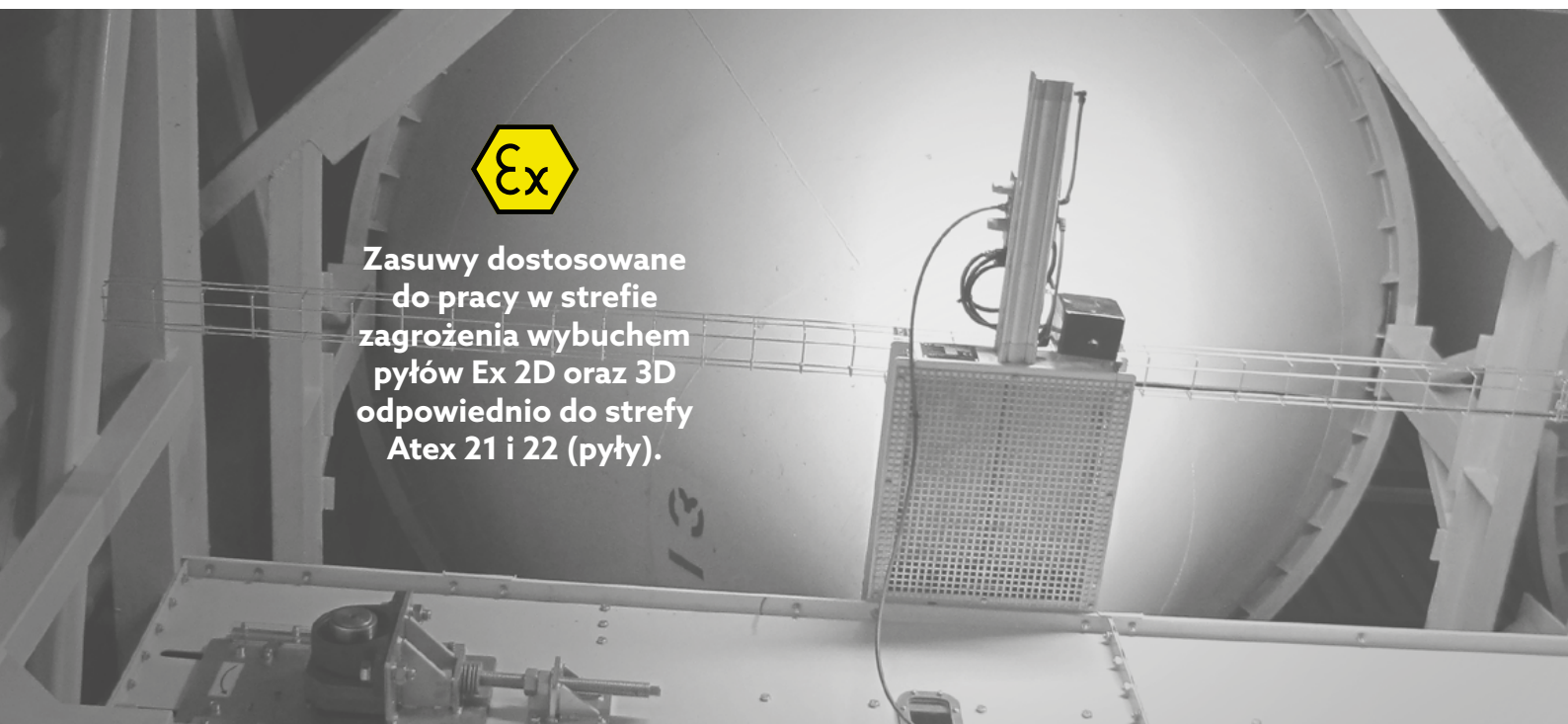
Zasuwy podzbiornikowe



Stosowane są przy wylotach ze zbiorników. Wyposażone są w obustronny docisk szybra eliminujący problem pylenia.



Zasuwy dostosowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem pyłów Ex 2D oraz 3D odpowiednio do strefy Atex 21 i 22 (pyły).





Łatwe otwieranie
głowicy (modułowa
budowa)

Rury podnośnika
wykonane z blachy
o grubości 2 mm/3 mm

Kubelki stalowe
lub tworzywowe

Pasy podnośnika
w wersji olejoodpornej,
antystatycznej lub
o zwiększonej wytrzyma-
łości na działania kwasu

Segment
odpowietrzający

Rura obsługowa umożli-
wiająca szybki dostęp
do pasa, wyposażona
w 2 wizjery

Czujnik równoległości
pasa

Stopa podnośnika
samoczyszcząca, wy-
posażona w obustron-
ny naciąg koła. Zasyp
w wersji współbieżnej,
przeciwbieżnej
lub obustronny

Ostona czujnika
ruchu (OCR)

Właz rewizyjny

Dzielona konstrukcja głowicy
umożliwia łatwy dostęp i możliwość
wymiany zużytych elementów. Głowica
podnośnika jest wyłożona tworzywem
poliuretanowym lub polietylenowym
o grubości 10 mm. Motoreduktor
zamontowany bezpośrednio na
wale lub poprzez sprzęgło, łożyska
w oprawach stojących, osadzone
poza strefą pylenia.

Głowica

Koło gurtowe

Łatwo wymienny
wał poprzez pierścienie
zaciskowe Clampex
również na kole
zwrotnym.

Stopa

**Stopa
standardowa
z wycystkami**



Zastosowanie:

Podnośnik kubełkowy służy do pionowego transportu materiału: zbóż, nasion roślin strączkowych i oleistych, pasz, biomasy oraz innych materiałów sypkich.

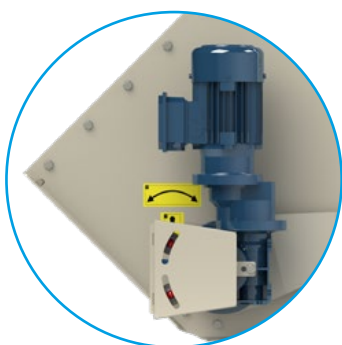
Wiodące rozwiązania konstrukcyjne:

- **Koła gurtowe** ażurowane zapobiegają obklejaniu się materiału. Bęben dolny wyposażony jest w blachy odrzutowe usuwające materiał z wnętrza koła. Konstrukcja znacząco zmniejsza uszkodzenie surowca oraz zespołu pasa i kubełków.
- **Pasy gurtowe** dostosowane do specyfiki materiału transportowanego, dostarczane przez renomowanych producentów takich jak VAV, Stiff, Muhler Beltex. W wersjach antystatycznych, olejoodpornych oraz o zwiększonej odporności na kwasy dodawane do pasz.
- **Dostęp do podnośnika** – przy konstrukcji podnośnika wzięto pod uwagę konieczność czyszczenia urządzenia oraz możliwość dostępu do jego wnętrza. Z tego powodu każdy podnośnik wyposażony jest w 2 okienka rewizyjne, rurę obsługową, dzieloną głowicę. Wychodząc naprzeciw Państwa wymaganiom możemy wykonać urządzenie z większą ilością rur obsługowych oraz dodatkowymi wyczystkami.

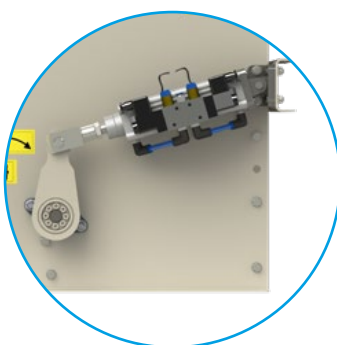
Znaczące wyciszenie podnośnika, dzięki wyłożeniu tworzywem sztucznym miejsc szczególnie narażonych na wycieranie. Podnośniki posiadają certyfikat 3D, 2D oraz wewnątrz 1D.



Wersje sterowania



RDA-E | RDS-E | napęd elektryczny*



RDA-P | RDS-P | napęd pneumatyczny**



RDA-R | RDS-R | napęd ręczny

* NORD lub SEW | ** FESTO lub HAFNER

Rodzaje rozdzielacza



Rozdzielacze dostosowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem pyłów Ex 22 (3D) i 21 (2D).

Zalety:

- **Wyższa kultura wykonania** – zastosowanie technologii cięcia laserem gwarantuje powtarzalność wymiarów.
- **Rozkręcana konstrukcja** – umożliwia łatwiejszą i szybszą wymianę kłapy oraz konserwację i remont.
- **Katalog części zamiennych** – możliwość wymiany zużytych elementów.

Charakterystyka:

Produkt występuje w wersji symetrycznej o kącie pomiędzy wysypami równym 90° oraz asymetrycznej o kącie 45°. Konstrukcja rozdzielacza umożliwia wymianę uszczelnień wewnętrznych, płyty rozdzielającej (kłapy) i osi.

Rozdzielacze wyłożone tworzywem PE 1000

Opracowaliśmy specjalne rozwiązanie dostosowane do pracy w miejscach szczególnie narażonych na wycieranie.

Jeżeli jesteś świadomy, że rozdzielacz będzie pracował ciągle lub będzie poddawany większemu tarcia materiału i obawiasz się zbyt szybkiego wycierania boków, wybierz rozdzielacz wykładany tworzywem na wszystkich ścianach.

Ogranicz przestoje spowodowane wytarciem boku lub kłapy.



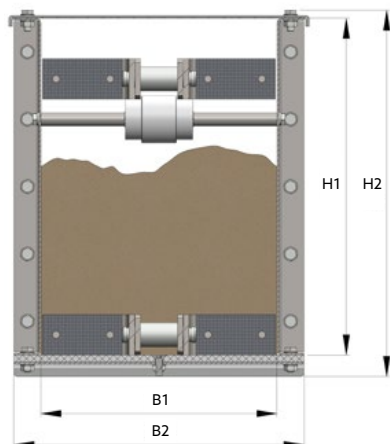
Kształtki zasypowe i wysypowe

Urządzenia mogą zostać wyposażone w kształtki zasypowe i wysypowe. Służą one do połączenia urządzeń z rurami transportującymi materiał. Mogą być zakończone flanszą, obejmą KMH lub rurą do spawania.

Na specjalne życzenie Klienta możemy wykonać inne przyłącze.

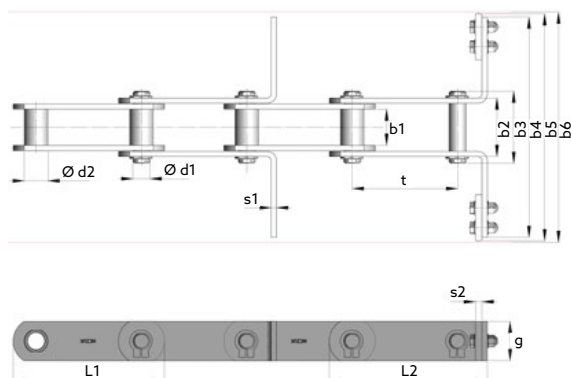
W ofercie mamy **ponad 100 rodzajów kształtek** dostosowanych do warunków na Państwa obiekcie.

Przenośnik



Typ przenośnika	SPR-030	SPR-050	SPR-075	SPR-100	SPR-150	SPR-200
Wydajność masowa dla materiału o gęstości 0,75t/m³ Qm [t]	15-40	35-60	60-75	90-120	130-160	160-300
Wydajność objętościowa Qv [m³]	20-53	47-80	80-100	120-160	185-213	213-400
Wym. Wew. Koryta B1 x H1 [mm]	200x320	250x420	300x420	350x500	400x500	450x550
Wym. Zew. Koryta B2 x H2 [mm]	280x363	330x463	380x463	430x543	480x543	530x593

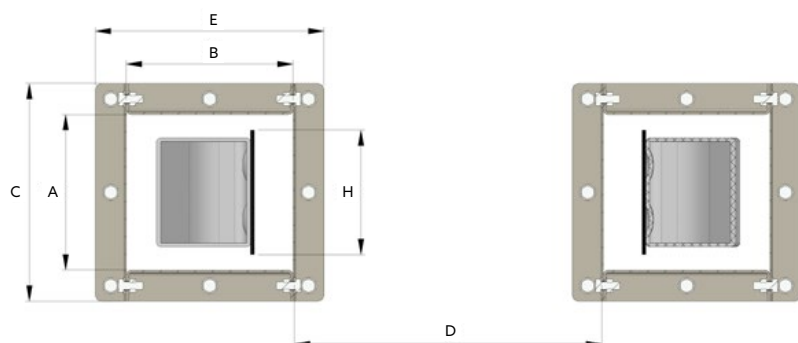
Łańcuch transportowy



SPR	Szer. wew. koryta b6 [mm]	Podziałka t [mm]	Płaskownik		Sworzeń Ø d1 [mm]	Tuleja Ø d2 [mm]	Prześwit b1 [mm]	Szerokość łańcucha b2 [mm]	Długość sworznia b3 [mm]	Szerokość zgarniaków b4 [mm]	Szerokość nakładek b5 [mm]	Grubość nakładek s2 [mm]	Długość łącznika L1 [mm]	Długość ramienia L2 [mm]
			g [mm]	s [mm]										
10	150	100	35	5	14	20	25	46	60	135	145	8	140	145
30E	200	125	35	5	14	20	25	46	60	185	195	8	165	170
30	200	125	40	6	16	22	30	55	72	185	195	8	170	180
50E	250	160	40	6	16	22	30	55	72	235	245	8	205	215
50	250	160	45	6	18	26	35	60	78	235	245	8	210	225
75E	300	160	45	6	18	26	35	60	78	285	295	8	210	225
75	300	160	50	8	20	30	45	78	100	285	295	8	220	230
100E	350	160	50	8	20	30	45	78	100	335	345	8	220	230
100	350	160	60	8	26	36	55	88	110	335	345	8	230	240
150E	400	160	50	8	20	30	45	78	100	385	395	8	220	230
150	400	160	60	8	26	36	55	88	110	385	395	8	230	240
200E	450	160	60	8	26	36	55	88	110	435	445	10	230	240

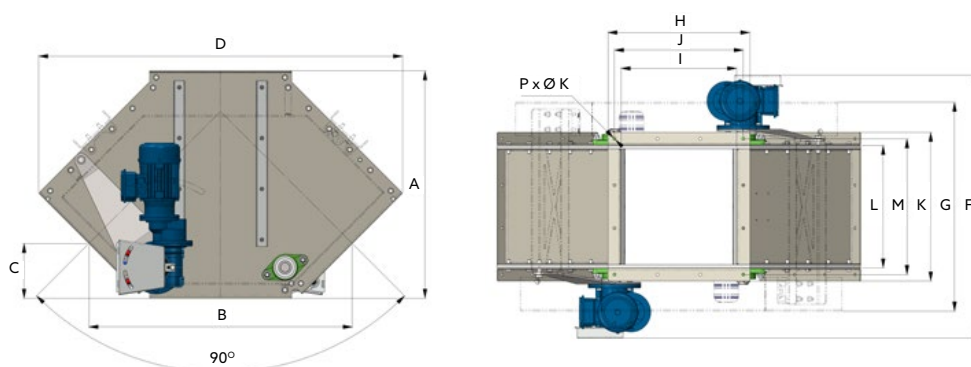
Więcej możliwych do wykonania rodzajów łańcucha znajdziesz na stronie www.niczuk.pl w zakładce łańcuchy.

Podnośnik



Typ podnośnika	NPK-10	NPK-30	NPK-50	NPK-75	NPK-100	NPK-150	NPK-200
Wydajność masowa dla materiału o gęstości 0,75t/m ³ Qm [t]	0-15	15-40	40-60	60-85	85-120	120-170	170-225
Wydajność objętościowa Qv [m ³]	0-21	21-57	57-86	86-125	125-171	171-243	243-320
Ilość kubetkow szt./m	8	7	5,75	8,5	7	5	6,5
Szerokość pasa H [mm]	120	160	220	220	270	320	400
Średnica koła gurtowego D [mm]	300	500	500	500	500	500	630
Wymiar rury A x B [mm]	180x176	215x200	300x250	300x250	360x280	400x350	480x340
Wymiary zewnętrzne C x E [mm]	260x256	295x280	380x330	380x330	440x360	480x430	560x420
Dystans między rurami D [mm]	236	400	400	400	400	400	530

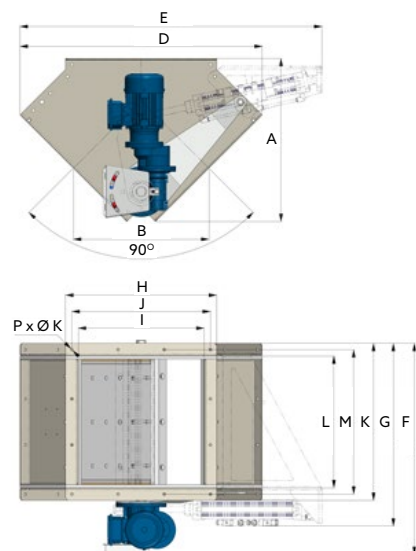
Rozdzielacz trójdrogowy



Typ rozdzielacza	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	Ø K [mm]	P [szt.]	Napęd
RTSP-200-E	332	280	99	478	-	671	-	280	200	240	300	220	260	9	8	0,18 kW 4,6 obr./min
RTSP-200-R				-		-	481									Dźwignia L=345
RTSP-200-P				-		-	-									Siłownik pneumatyczny
RTSP-250-E	367	295	117	528	-	513	-	330	250	290	350	270	310	9	8	0,18 kW 4,6 obr./min
RTSP-250-R				-		-	440									Dźwignia L=415
RTSP-250-P				-		-	-									Siłownik pneumatyczny
RTSP-300-E	427	359	134	627	-	563	-	380	300	340	400	320	360	9	8	0,18 kW 4,6 obr./min
RTSP-300-R				-		-	485									Dźwignia L=465
RTSP-300-P				-		-	-									Siłownik pneumatyczny
RTSP-350-E	487	423	151	726	-	613	-	430	350	390	450	370	410	9	12	0,18 kW 4,6 obr./min
RTSP-350-R				-		-	530									Dźwignia L=515
RTSP-350-P				-		-	-									Siłownik pneumatyczny
RTSP-400-E	647	487	168	825	-	663	-	480	400	440	500	420	460	9	12	0,18 kW 4,6 obr./min
RTSP-400-R				-		-	575									Dźwignia L=615
RTSP-400-P				-		-	-									Siłownik pneumatyczny

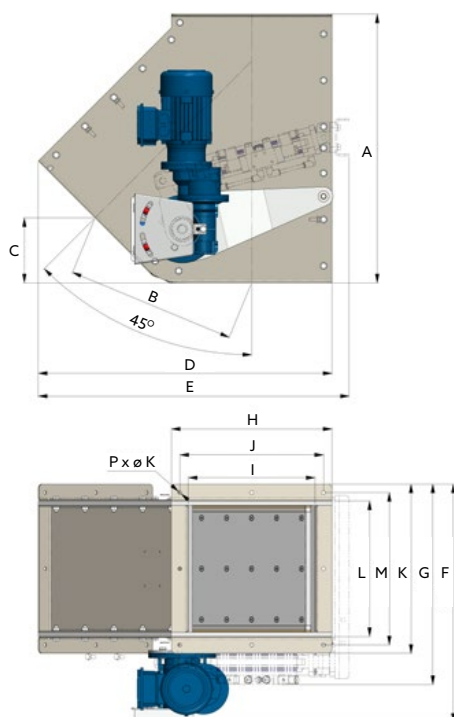


Rozdzielacz symetryczny



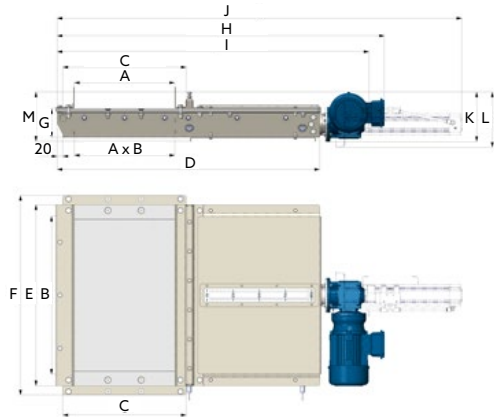
Typ rozdzielacza	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	ØK [mm]	P [szt.]	Napęd
RDSP-200-E				478	-	485	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDSP-200-R	332	280	99				371	280	200	240	300	220	260	9	8	Dźwignia L=345
RDSP-200-P				-	720											Siłownik pneumatyczny
RDSP-250-E				528	-	535	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDSP-250-R	367	295	117				421	330	250	290	350	270	310	9	8	Dźwignia L=415
RDSP-250-P				-	743											Siłownik pneumatyczny
RDSP-300-E				627	-	585	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDSP-300-R	427	359	134				476	380	300	340	400	320	360	9	8	Dźwignia L=465
RDSP-300-P				-	845											Siłownik pneumatyczny
RDSP-350-E				677	-	635	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDSP-350-R	463	373	152				527	430	350	390	450	370	410	9	12	Dźwignia L=515
RDSP-350-P				-	861											Siłownik pneumatyczny
RDSP-400-E				770	-	685	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDSP-400-R	519	430	170				576	480	400	440	500	420	460	9	12	Dźwignia L=615
RDSP-400-P				-	976											Siłownik pneumatyczny

Rozdzielacz asymetryczny



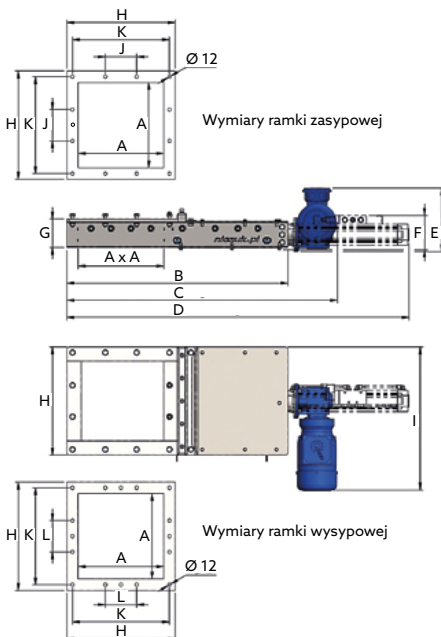
Typ rozdzielacza	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	ØK [mm]	P [szt.]	Napęd
RDAP-200-E				524	-	463	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDAP-200-R	495	309	118				363	280	200	240	300	220	260	9	8	Dźwignia L=345
RDAP-200-P				-	565		385									Siłownik pneumatyczny
RDAP-250-E				610	-	513	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDAP-250-R	565	355	136				413	330	250	290	350	270	310	9	8	Dźwignia L=415
RDAP-250-P				-	651		440									Siłownik pneumatyczny
RDAP-300-E				695	-	563	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDAP-300-R	635	401	153				463	380	300	340	400	320	360	9	8	Dźwignia L=465
RDAP-300-P				-	736		490									Siłownik pneumatyczny
RDAP-350-E				780	-	623	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDAP-350-R	705	447	171				517	430	350	390	450	370	410	9	12	Dźwignia L=515
RDAP-350-P				-	821		543									Siłownik pneumatyczny
RDAP-400-E				866	-	673	-									0,18 kW 4,6 obr./min
RDAP-400-R	780	493	189				567	480	400	440	500	420	460	9	12	Dźwignia L=615
RDAP-400-P				-	907		595									Siłownik pneumatyczny

Zasuwa podredlerowa

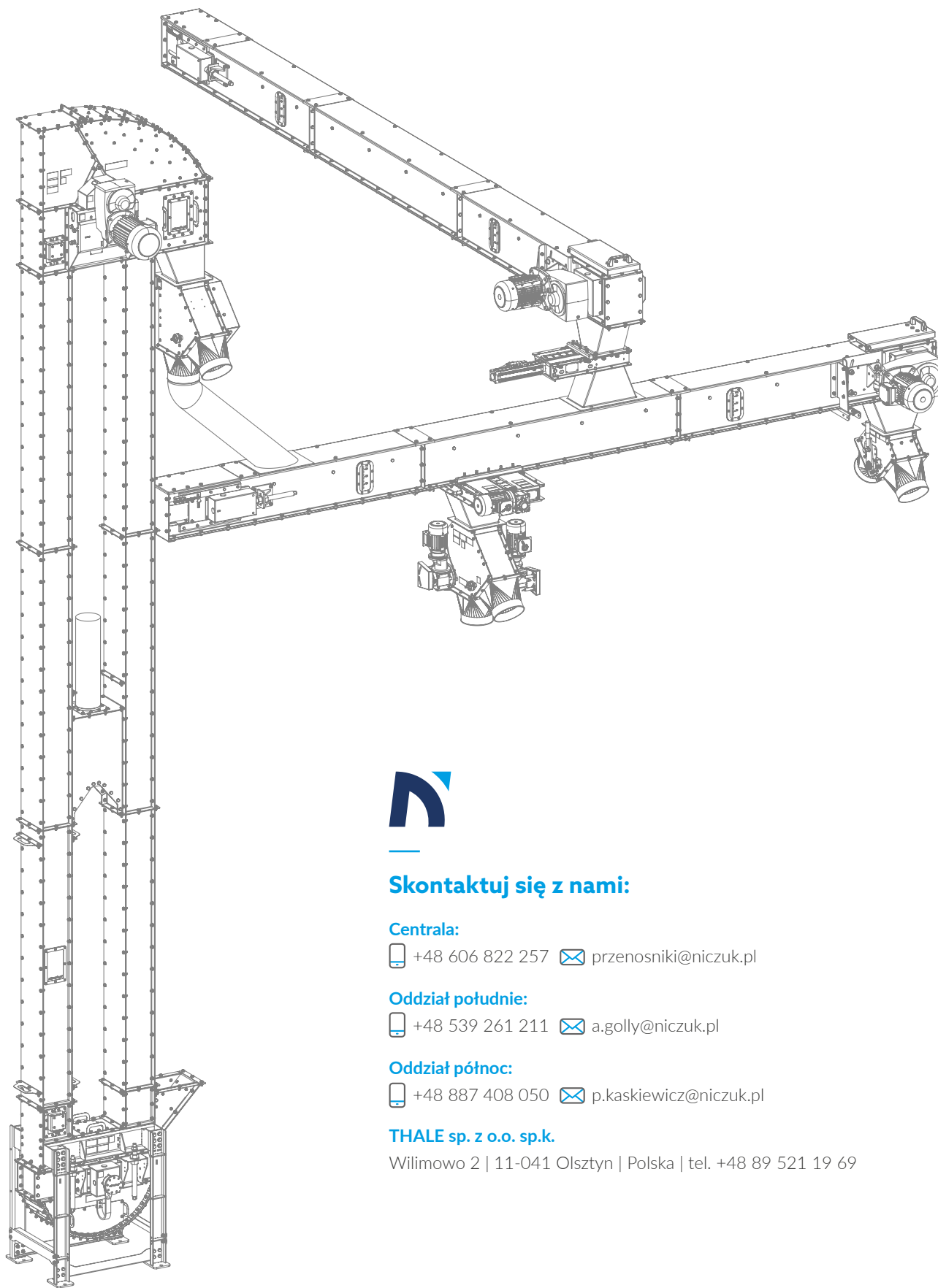


Typ zasuw	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	Napęd
ZPR-030-E								845	-	-	172	-	-	0,37 kW 276 obr./min
ZPR-030-R	200	400	280	615	480	545	100	-	791	-	-	185	-	Koło ręczne Ø160mm
ZPR-030-P								-	-	965	-	-	164	Siłownik pneumatyczny
ZPR-050-E								945	-	-	172	-	-	0,37 kW 276 obr./min
ZPR-050-R	250	450	330	715	530	595	100	-	891	-	-	185	-	Koło ręczne Ø160mm
ZPR-050-P								-	-	1115	-	-	164	Siłownik pneumatyczny
ZPR-075-E								1045	-	-	172	-	-	0,37 kW 276 obr./min
ZPR-075-R	300	450	380	815	530	595	100	-	991	-	-	185	-	Koło ręczne Ø160mm
ZPR-075-P								-	-	1265	-	-	164	Siłownik pneumatyczny
ZPR-100-E								1145	-	-	172	-	-	0,37 kW 276 obr./min
ZPR-100-R	350	550	430	915	630	695	100	-	1091	-	-	185	-	Koło ręczne Ø160mm
ZPR-100-P								-	-	1415	-	-	164	Siłownik pneumatyczny
ZPR-150-E								1245	-	-	172	-	-	0,37 kW 276 obr./min
ZPR-150-R	400	550	480	1015	630	695	100	-	1191	-	-	185	-	Koło ręczne Ø160mm
ZPR-150-P								-	-	1565	-	-	164	Siłownik pneumatyczny
ZPR-200-E								1345	-	-	172	-	-	0,37 kW 276 obr./min
ZPR-200-R	450	600	530	1115	680	745	100	-	1291	-	-	185	-	Koło ręczne Ø160mm
ZPR-200-P								-	-	1715	-	-	164	Siłownik pneumatyczny

Zasuwa podziornikowa



Typ zasuw	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	Napęd
NZZ-200-E					215	---			455				0,37 kW 276 obr./min
NZZ-200-R	200	575			160	---	100	280	---	---	240	---	Koło ręczne Ø160 mm
NZZ-200-P					900	---	120						Siłownik pneumatyczny
NZZ-250-E					215	---			180				0,37 kW 276 obr./min
NZZ-250-R	250	675			16	---	100	330	---	100	290	---	Koło ręczne Ø160 mm
NZZ-250-P					1050	---	120						Siłownik pneumatyczny
NZZ-300-E					215	---			505				0,37 kW 276 obr./min
NZZ-300-R	300	775			160	---	100	380	---	110	340	---	Koło ręczne Ø160 mm
NZZ-300-P					1200	---	120						Siłownik pneumatyczny
NZZ-350-E					215	---			530				0,37 kW 276 obr./min
NZZ-350-R	350	875			160	---	100	430	---	130	390	130	Koło ręczne Ø160 mm
NZZ-350-P					1350	---	120						Siłownik pneumatyczny
NZZ-400-E					215	---			555				0,37 kW 276 obr./min
NZZ-400-R	400	975			160	---	100	480	---	390	440	150	Koło ręczne Ø160 mm
NZZ-400-P					1500	---	120						Siłownik pneumatyczny



Skontaktuj się z nami:

Centrala:

+48 606 822 257 [✉ przenosniki@niczuk.pl](mailto:przenosniki@niczuk.pl)

Oddział południe:

+48 539 261 211 [✉ a.golly@niczuk.pl](mailto:a.golly@niczuk.pl)

Oddział północ:

+48 887 408 050 [✉ p.kaskiewicz@niczuk.pl](mailto:p.kaskiewicz@niczuk.pl)

THALE sp. z o.o. sp.k.

Wilimowo 2 | 11-041 Olsztyn | Polska | tel. +48 89 521 19 69