

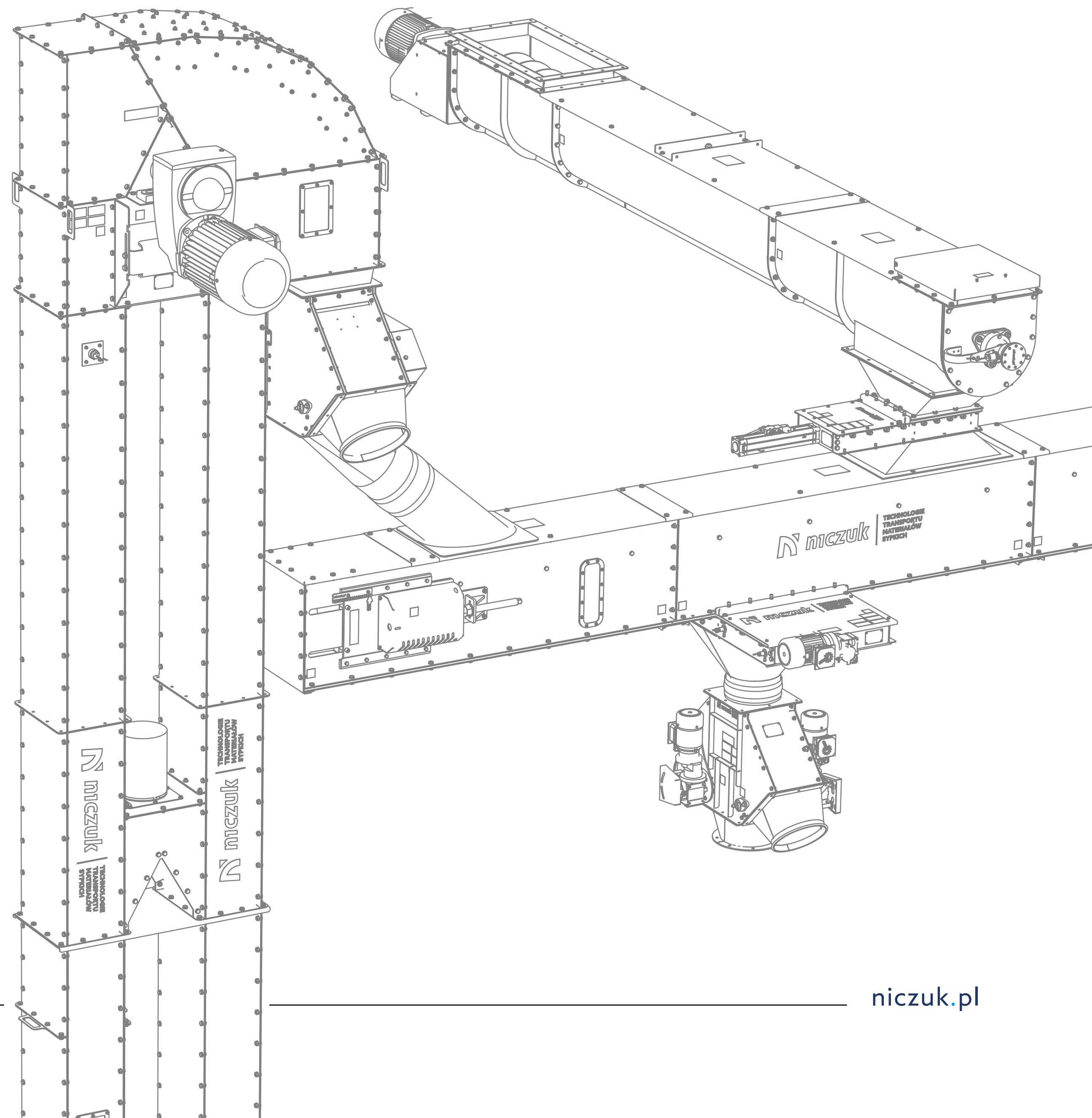


MISTRZOWIE W TRANSPORCIE MATERIAŁÓW SYPKICH.



Nasze produkty.

- Przenośniki łańcuchowe
- Przenośniki jezdne
- Przenośniki ślimakowe
- Łańcuchy transportowe
- Zasuwy podredlerowe
- Zasuwy podzbiornikowe
- Podnośniki kubekowe
- Rozdzielacze dwudrogowe
- Rozdzielacze trójdrogowe



O nas.

THALE Sp. z o.o. Sp. k. Company

Firma THALE Sp. z o.o. Sp. k. (właściciel marki NICZUK) jest producentem przenośników łańcuchowych oraz innych urządzeń do transportu materiałów sypkich. Od roku 1980 konstruujemy i wytwarzamy wysokiej jakości urządzenia, z których wiele nieprzerwanie działa do dziś.

Produkujemy w Polsce

Wszystkie nasze urządzenia produkowane są w Polsce. Bezpośredni nadzór na każdym etapie procesu produkcyjnego daje gwarancję najwyższej jakości i żywotności produktu.

Współpraca z najlepszymi

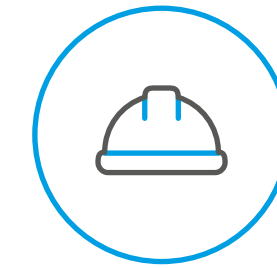
Na przestrzeni kilkudziesięciu lat naszej działalności dostarczyliśmy urządzenia dla wielu odbiorców, którzy są liderami w swoich branżach. Dbłość o szczegóły i ciągłe doskonalenie wyrobów spowodowały, że marka NICZUK jest synonimem wytrzymałości. Udzielamy wsparcia w montażu i zapewniamy serwis produkowanych urządzeń.





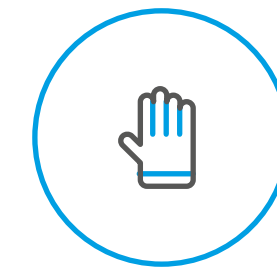
Wspieramy na każdym etapie inwestycji

Stawiamy na kompleksowość – wspieramy merytorycznie, myślimy strategicznie i na podstawie zastanych sytuacji proponujemy optymalne rozwiązania odpowiadające potrzebom firm naszych klientów.



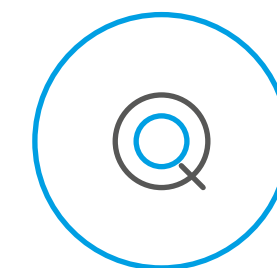
• Doświadczeni eksperci

Jesteśmy uznaną marką na polskim rynku zbożowo-młynarskim. Połączenie wiedzy zdobytej w pracy dla największych firm w Polsce z narzędziami, którymi dysponujemy, gwarantuje profesjonalną i niezawodną obsługę naszych Klientów.



• Wsparcie projektów

Oferujemy doradztwo techniczne oraz wsparcie konstruktorów przy wyborze technologii wykonania przenośników. Dobieramy produkty mając na uwadze adaptację nowego przenośnika do istniejącej instalacji.



• Kontrola jakości

Gwarancję stałej i najwyższej jakości osiągamy poprzez stały nadzór nad procesami realizacji, dokumentacją techniczną oraz weryfikacją dostarczanych materiałów. Kontroli jakości podlegają surowce i półprodukty, sprawdzana jest również twardość łańcuchów oraz wytrzymałość elementów.



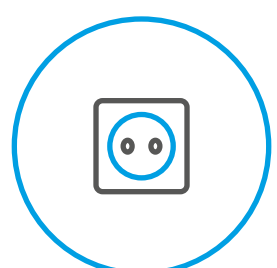
Dbamy o otoczenie

Ochrona środowiska naturalnego to ważny element polityki firmy. Realizujemy szereg przedsięwzięć ekologicznych i prowadzimy działania względem zmniejszenia zużycia czynników energetycznych i utrzymywania parku maszynowego.



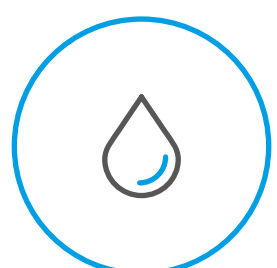
• Gospodarowanie odpadami i surowce wtórne

lanujemy, projektujemy i wprowadzamy w życie działania ograniczające ilość odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Nasza gospodarka odpadami jest bardzo efektywna – minimalizujemy wytwarzanie odpadów „u źródła”.



• Elektryczność

Energia elektryczna jest głównym medium konsumowanym przez zakład. Nieustannie dążymy do zmniejszenia jej zużycia poprzez wymianę odbiorników mocy, silników, pomp hydraulicznych, korzystanie z mocy biernej oraz modernizację oświetlenia. Dodatkowo wszystkie maszyny poddawane są regularnym przeglądom.



• Dobór materiałów czystych

Dokładamy wszelkich starań, aby korzystać z surowców i materiałów przyjaznych środowisku. Do produkcji używamy surowców najwyższej jakości, uwzględniając ich skład chemiczny i możliwe oddziaływanie na środowisko.



Nasze najnowsze realizacje.









 **niczuk**

TECHNOLOGIE
TRANSPORTU
MATERIAŁÓW
SYPKICH







niczuk

niczuk



Przenośniki łańcuchowe.

Zastosowanie

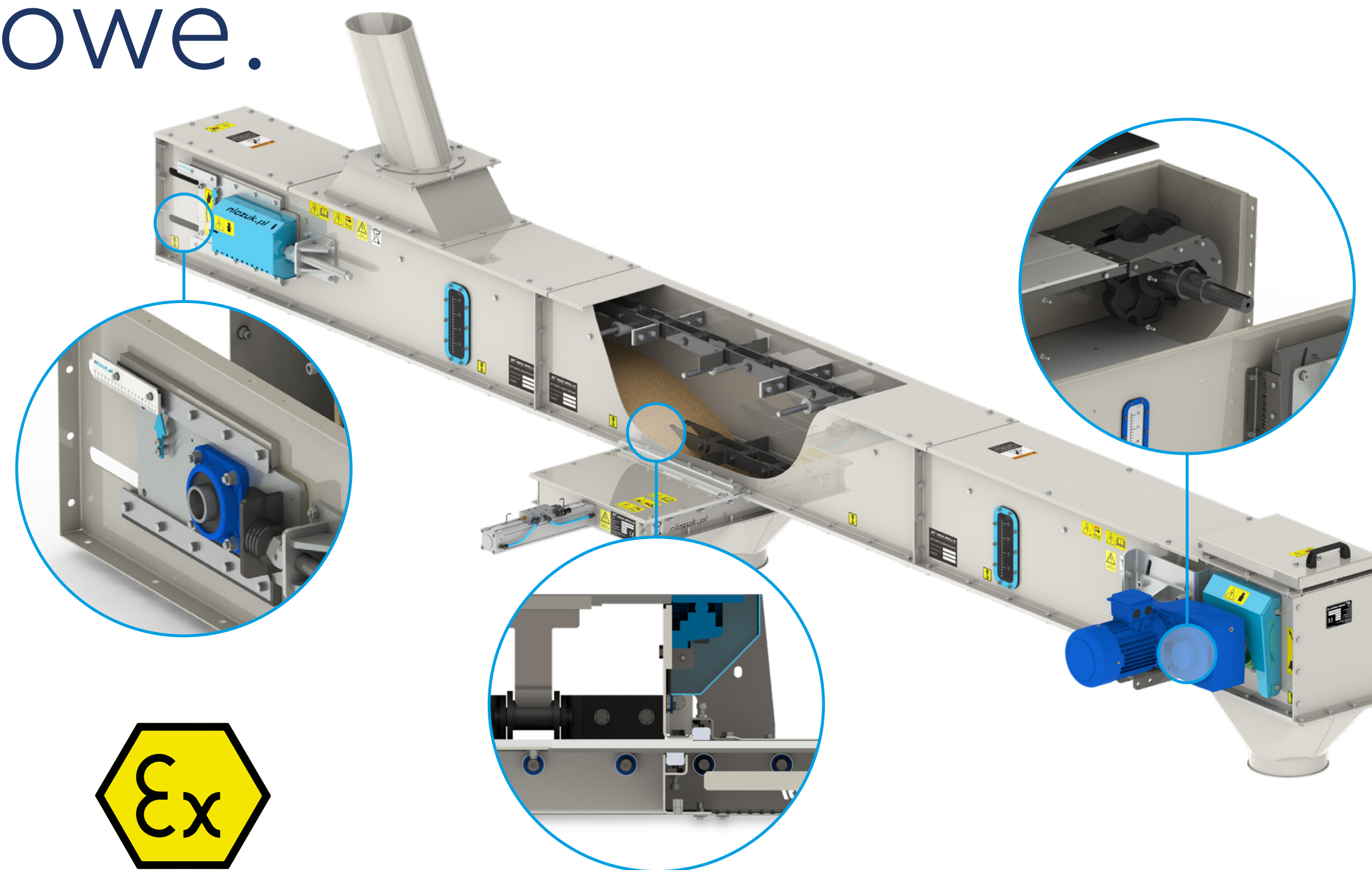
Urządzenia marki NICZUK znajdują zastosowanie w transporcie materiałów sypkich takich jak: zboża, nasiona roślin strączkowych i oleistych, trociny, pasze oraz biomasy. Najczęściej wykorzystywane są w tłocznjach oleju, młynach, mieszalnicach pasz, przeładunkach portowych oraz w magazynach zbożowych i biomasy.

Konstrukcja

Wyznacznikiem jakości produktu marki NICZUK jest najbardziej stabilna konstrukcja układu napędowego, która gwarantuje niezawodną pracę przez lata. Grube przekroje wykorzystanych materiałów w całym urządzeniu zapewniają sztywność konstrukcji oraz zmniejszają hałas powstający podczas pracy.

Charakterystyka

W zależności od rodzaju medium przenośniki mogą transportować materiał pod kątem do 20°. W urządzeniach wykorzystywane są motoreduktory NORD i SEW. W ofercie znajdują się przenośniki o wydajności do 300 ton.



Przenośniki z certyfikatem ATEX

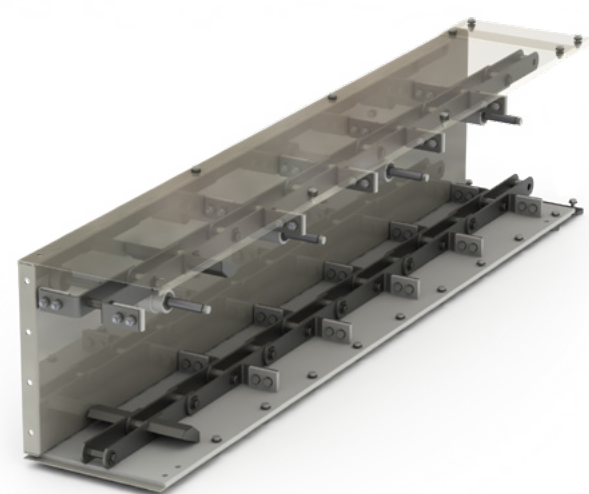
Urządzenia pracujące w wytwórniach pasz, młynach i elewatorach znajdują się w ciągłym kontakcie z pyłem zbożowym, który przy odpowiednim stężeniu może doprowadzić do powstania atmosfery wybuchowej.





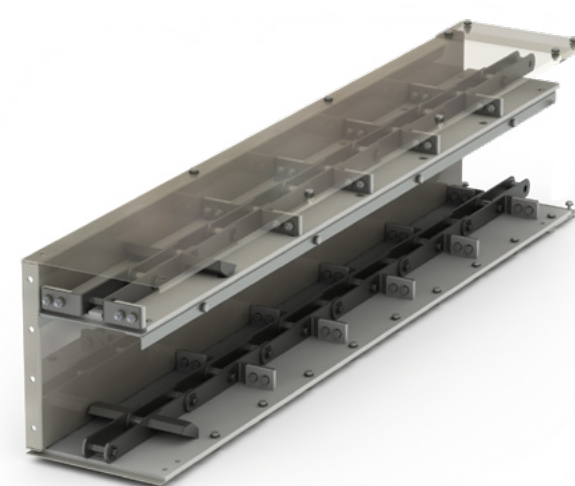
niczuk
TECHNOLOGIE
TRANSPORTU
MATERIAŁÓW
SYPKICH

Wersje wykonania koryt pośrednich.



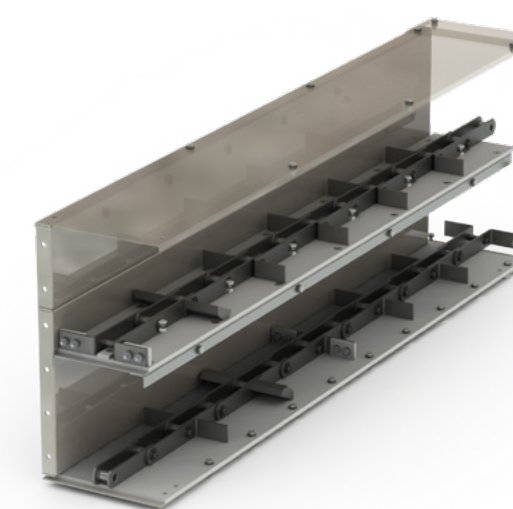
Wykonanie standardowe – powrót łańcucha po rolkach

W standardowych układach stosowany jest powrót łańcucha po rolkach. Wykonywanie ich z tworzywa PA6G, gwarantuje wieloletnią niezawodność w typowych warunkach pracy. Koryto pośrednie o długości 1900 mm wyposażone jest w cztery rolki: jedną prowadzącą, stopniowaną z grzbietem centrującym oraz trzy rolki gładkie. Konstrukcja rolki osadzonej na stalowej osi umożliwia jej łatwą wymianę bez konieczności demontażu innych elementów korpusu przenośnika.



Z funkcją samoczyszczenia

Dzięki zastosowaniu zaokrąglonych ścian stacji napędowej i stacji zwrotnej oraz łańcucha z odcinkami wyposażonymi w kubelki możemy wyeliminować problem zalegania materiału transportowanego w przenośniku. Kilkukrotne „przewinięcie” łańcucha w urządzeniu spowoduje jego wyczyszczenie z resztek medium. Funkcja samoczyszczenia pozwala spełnić zastrzone wymogi technologiczne, obecne przy transportowaniu różnych materiałów jednym przenośnikiem – szczególnie doceniana w mieszalniach pasz, punktach spedycyjnych i nasiennictwie.

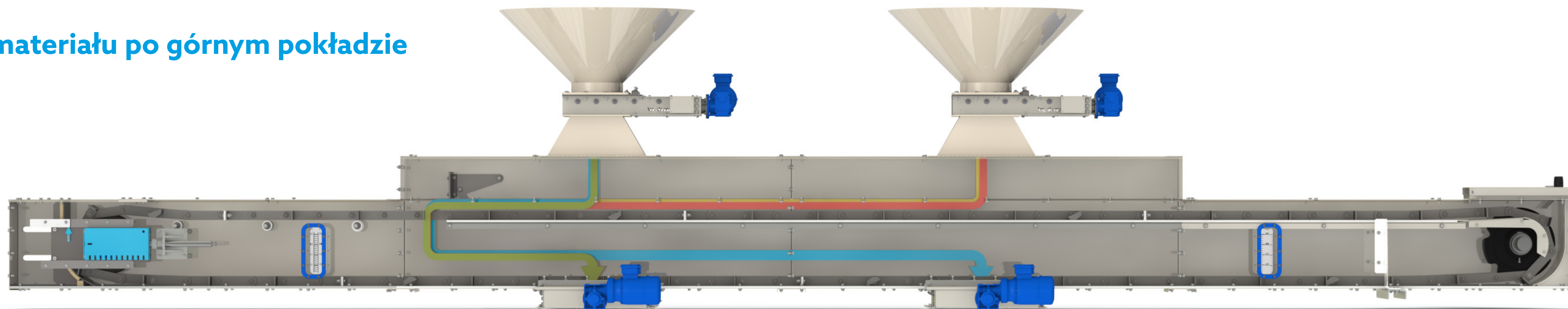


Z górnym pokładem transportowym

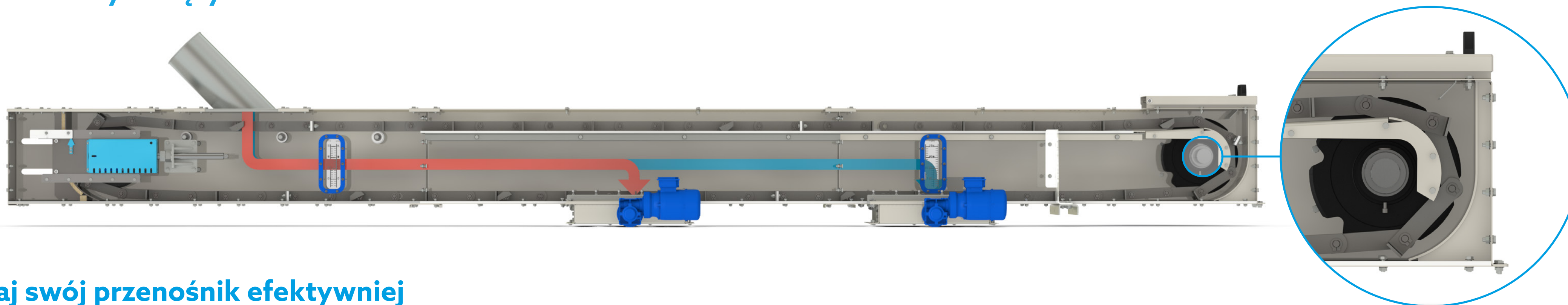
Wykorzystywany jest w instalacjach z dużą ilością zasypów lub w przypadku wysypów umiejscowionych przed i za zasypem. Dzięki zastosowaniu wysokiego podwójnego dna istnieje możliwość transportu materiału górnym pokładem w kierunku stacji zwrotnej, gdzie spada na dno, a następnie jest zabierane w stronę stacji napędowej.



Transport materiału po górnym pokładzie



Przenośnik samoczyszczący



Wykorzystaj swój przenośnik efektywniej

Przenośnik łańcuchowy w standardowej wersji mógł transportować materiał tylko ze stacji zwrotnej w kierunku stacji napędowej.

Powstawał problem zalegania transportowanego materiału w przenośniku lub konieczności transportu materiału w przeciwnym kierunku.

Wychodząc naprzeciw tym wyzwaniom stworzyliśmy przenośniki w wersjach z funkcją samoczyszczenia i z górnym pokładem transportowym.



Przenośniki jezdne.

Zastosowanie

Przenośnik jezdny pozwala na załadunek samochodów ciężarowych bez konieczności ich przestawiania.

Konstrukcja

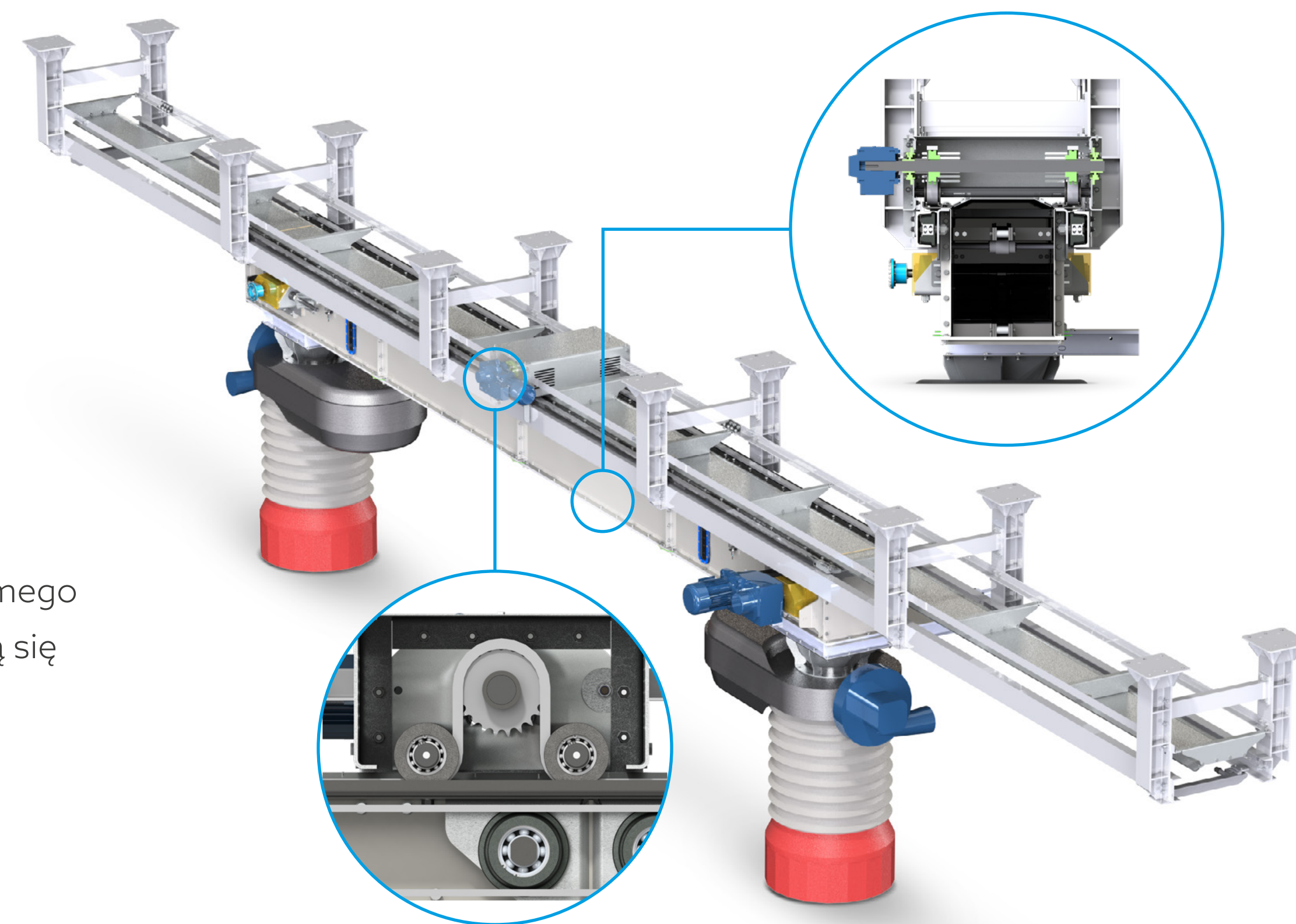
Przenośnik jezdny jest urządzeniem podwieszanym i przystosowanym do ruchu poziomego w jednej osi. Jego budowa umożliwia rewersyjną pracę przenośnika. W ofercie znajdują się przenośniki o wydajności do 200 ton.

Metoda załadunku

Najskuteczniejsza metoda załadunku pojazdów typu „łódka”. Wyeliminuj konieczność przestawiania auta podczas załadunku oraz zastosuj krótszą wagę najazdową.

Wiodące rozwiązania konstrukcyjne

- **Precyzyjny ruch przenośnika jezdnego** – dzięki łańcuchowi wraz z motoreduktorem.
- **Bezpieczeństwo pracy** – podwójne zabezpieczenie przepelnieniowe i czujnik ruchu koła zwrotnego.
- **Pyłoszczelność urządzenia** – dzięki podwójnemu uszczelnieniu wargowemu pokrywy górnej.

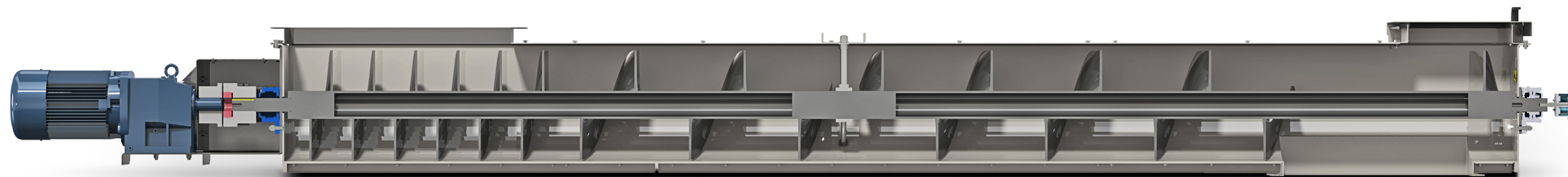


Długość przenośnika

Optymalna długość przenośnika to 7 mb, jednak na życzenie Klienta, parametr ten może być dostosowany do każdego wymagania. Adaptacyjna konstrukcja rękawów, daje możliwość płynnego dopasowywania ich długości do wysokości na jakiej przenośnik może być podwieszony.



Przenośniki ślimakowe (wstępowe).



Zastosowanie

Przenośnik ślimakowy przeznaczony jest do precyzyjnego transportu oraz dozowania materiałów sypkich. Przeznaczony między innymi do wybierania materiałów ze zbiorników.

Konstrukcja

Urządzenie ma konstrukcję modułową, co pozwala na jego bezproblemowy montaż i przenoszenie do miejsca docelowego. Standardowym rozwiązaniem jest zastosowanie sprzęgła w układzie napędowym, co pozwala zniwelować niekorzystne dla urządzenia drgania napędu. Stosowana jest także wstęga ślimacznicy o zróżnicowanym skoku, co pozwala na wstępne rozprężenie materiału w korpusie przenośnika.

Charakterystyka

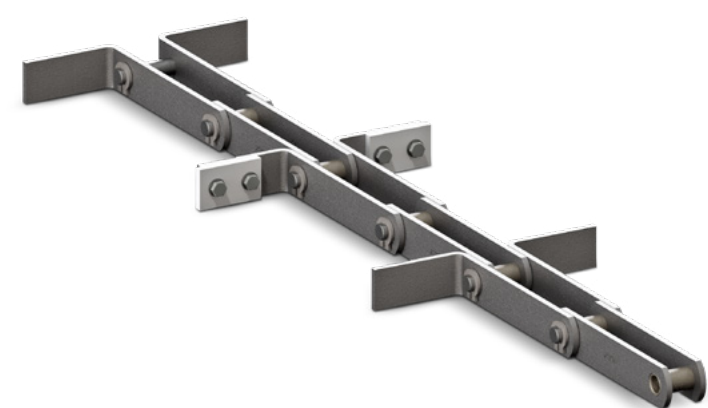
Przenośnik może być wykonany w wersji z korpusem u-kształtnym lub rurowym. Wydajność przenośników w ofercie mieści się w zakresie 5-120 t/h.

Dodatkowe korzyści

- **Łożyskowana podpora ślimacznicy** – zwiększa sztywność układu transportowego.
- **Łatwa wymiana łożysk zewnętrznych i wewnętrznych** – odsprzęglony napęd wraz modułową konstrukcją przenośnika umożliwia szybką wymianę ślimacznicy.
- **Bezpieczna praca przenośnika** – dzięki czujnikom ruchu na ślimacznicy oraz przepływu na klapie w module wysypowym



Płytkowe łańcuchy transportowe.



Łańcuch transportowy płytkowy z nakładkami czyszczącymi

Łańcuch standardowy, wyposażony w nakładki z tworzywa PE montowane na co piątym ramieniu.



Łańcuch transportowy płytkowy z kubkami wygarniającymi

Kubki zgarniające wykorzystywane są w wersjach samo-czyszczących. Ich zadaniem jest wyciągnięcie materiału ze stacji napędowej i wyniesienie go w kierunku stacji zwrotnej. Stosowana w odcinkach 0,96/1 m na 15 mb łańcucha.



Kostka zgarniająca

Kostka zgarniająca zapobiega zaleganiu materiału w przestrzeni między płaskownikami łańcucha. Kostki montowane są opcjonalnie w rozstawie 1 sztuka na 4,8 mb łańcucha.

Zalety

- **Niezawodność** – wykonanie z odpowiednich gatunków stali, które spełniają wymagania określone w normie DIN 8165.
- **Oszczędność** – szeroka gama rozmiarów i podziałek daje możliwość wskazania optymalnego rozmiaru łańcucha do danej aplikacji. Efektem jest poprawa bilansu energetycznego urządzenia oraz redukcja kosztów napraw eksploatacyjnych.
- **Trwałość w eksploatacji** – tuleje i sworznie poddane są starannej obróbce cieplno-chemicznej, w wyniku której uzyskują realną twardość na poziomie 60 HRC. W celu wydłużenia ich trwałości są zabezpieczone konstrukcyjnie przed obracaniem.
- **Jakość** – każdy z 20 rozmiarów łańcucha standardowo wyposażony jest w nakładkę czyszczącą przestrzeń narożną koryta, którą wykonano z wytrzymałego i odpornego na ścieranie tworzywa PEHD1000. Dodatkowo nakładki pełnią funkcję dystansu pomiędzy zgarniakami a bokiem koryta.



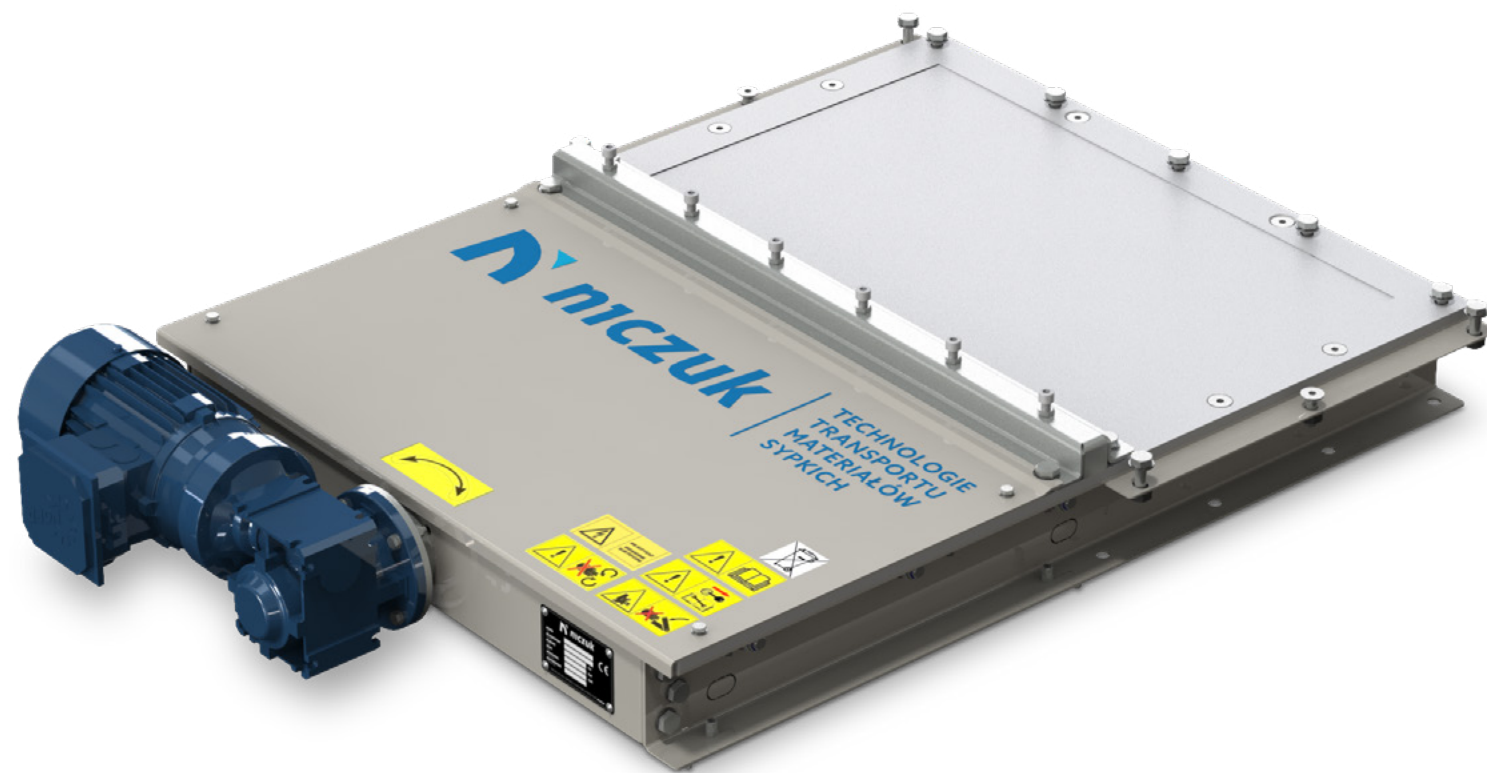
Urządzenia pracujące w wytwórniach pasz, młynach i elewatorach znajdują się w ciągłym kontakcie z pyłem zbożowym, który przy odpowiednim stężeniu może doprowadzić do powstania atmosfery wybuchowej.

W celu zmniejszenia ryzyka i poprawy bezpieczeństwa, firma THALE (właściciel marki NICZUK) wprowadziła do sprzedaży przenośniki, podnośniki, zasuwy i rozdzielacze mogące pracować w strefach Ex 3D (strefa 22) i 2D (strefa 21).

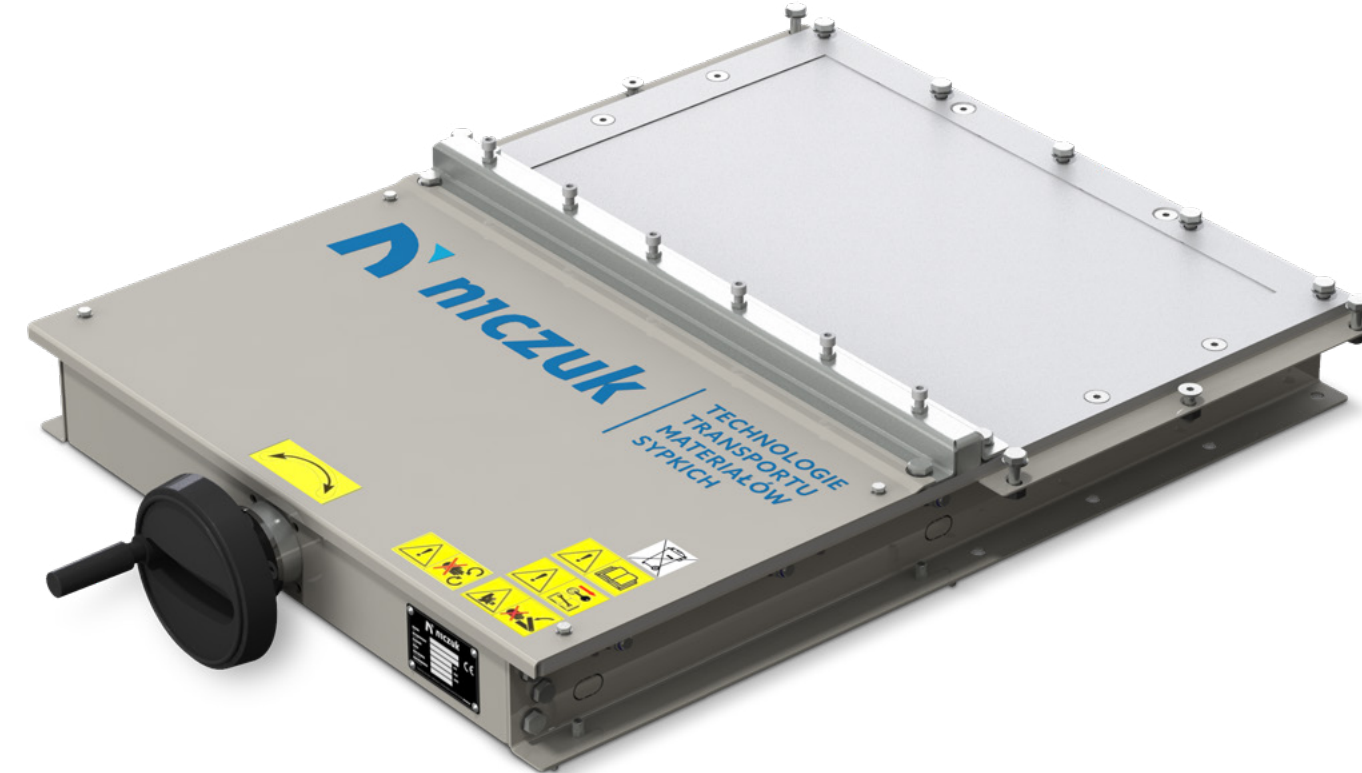
W urządzeniach marki NICZUK takimi rozwiązaniami są m.in. czujniki i napędy Ex, łożyska odsadzone poza strefą pylenia, systemy uwalniające i odciążające wybuch. Każde urządzenie przeznaczone do pracy w strefie wybuchowej jest odpowiednio oznaczone.

Zasuwy podredlerowe / podzbiornikowe.

Zasuwy podredlerowe



Zasuwy elektryczne sterowane silnikiem NORD lub SEW wyposażone w czujniki indukcyjne.



Zasuwy pneumatyczne, sterowane siłownikiem HAFNER lub FESTO wyposażone w czujniki kontaktronowe.

Zasuwy podzbiornikowe

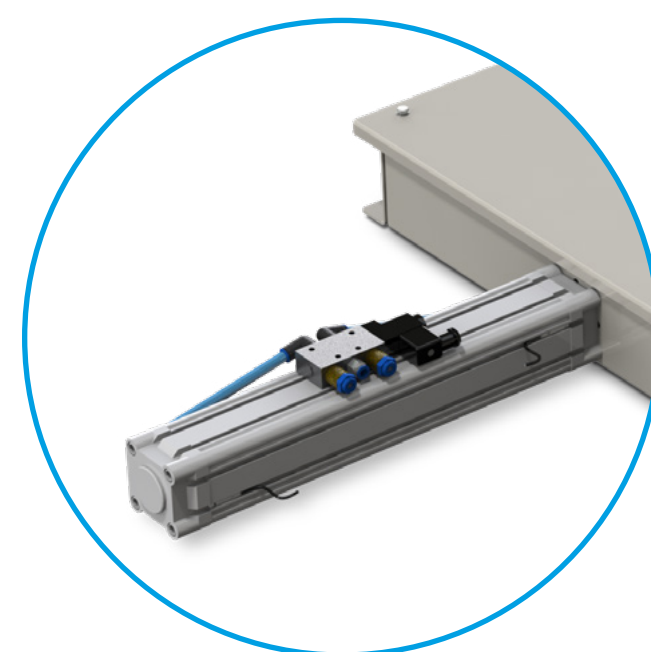


Stosowane są przy wylotach ze zbiorników. Wyposażone są w obustronny docisk szybra eliminujący problem pylenia.



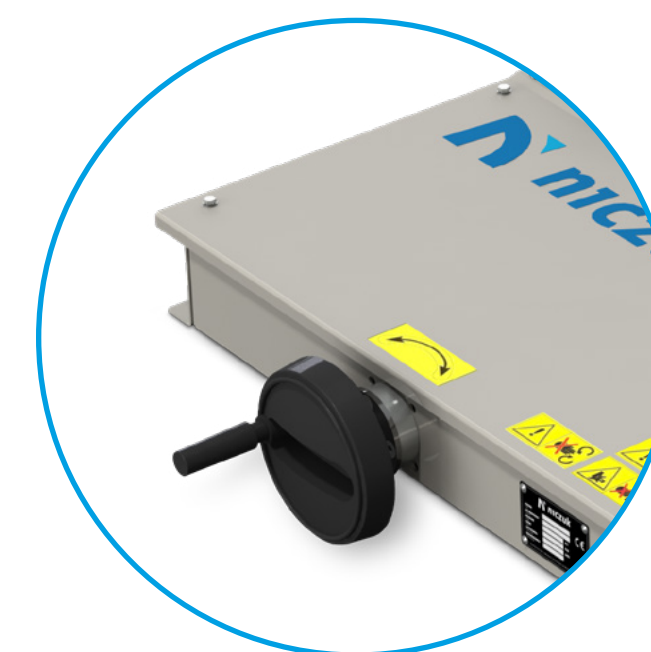
ZPR-E | NZZ-E

napęd elektryczny*



ZPR-P | NZZ-P

napęd pneumatyczny**



ZPR-R | NZZ-R

napęd ręczny

* NORD lub SEW

** FESTO lub HAFNER

Konstrukcja

Rama zasuwy wykonana jest z kształtowanej blachy, uprzednio wyciętej laserem. Napęd wykorzystany w zasuwach może być mechaniczny, elektromechaniczny lub pneumatyczny. Zasuwy podredlerowe (ZPR) wykonywane są zgodnie z typoszeregiem produkowanych przenośników (redlerów). Szyber zasuwy podredlerowej wyłożony jest tworzywem PEHD o grubości 10 mm tworzącym jedną płaszczyznę z dnem przenośnika.

Zamówienia specjalne

Istnieje możliwość wykonania zasuwy nietypowej o wymiarze dostosowanym do warunków lokalnych obiektu.

Zalety

- **Mistrzowska pyłoszczelność** – gwarancją wieloletniej pyłoszczelności płyty odcinającej jest kompensacja zużycia oraz nacisku górnego i dolnego panelu uszczelniającego.
- **Solidność wykonania** – gwarantuje niezawodność przez wiele lat.
- **Energooszczędność użytkowania** – uzyskiwana poprzez stosowanie kompozytów, eliminowanie nadmiernych oporów tarcia.
- **Niezawodna konstrukcja** – dla sterowania ręcznego i elektrycznego zastosowana jest śruba z gwintem trapezowanym oraz specjalna nakrętka wykonana z brązu, które zapobiegają blokowaniu się przesuwu szybra zasuwy.
- **Płynność pracy** – płyta zamykająca z prowadnicami na łożyskach kulkowych zapobiega blokowaniu na skutek zapylenia oraz oklejania materiału.



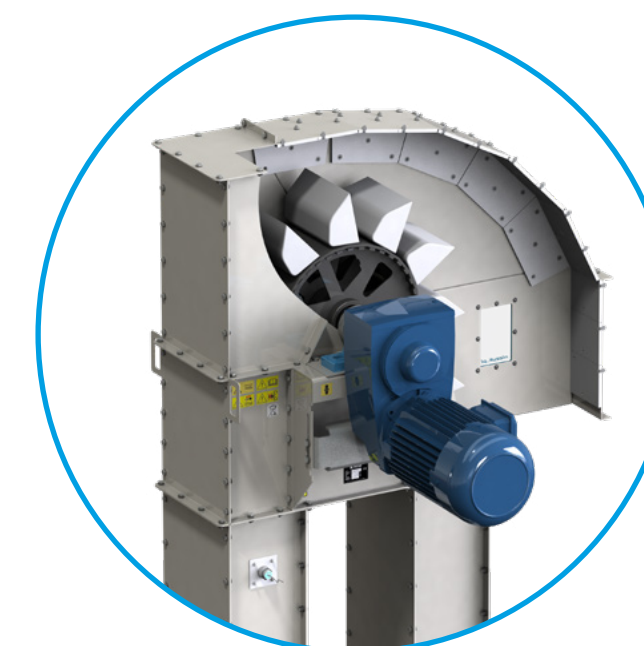
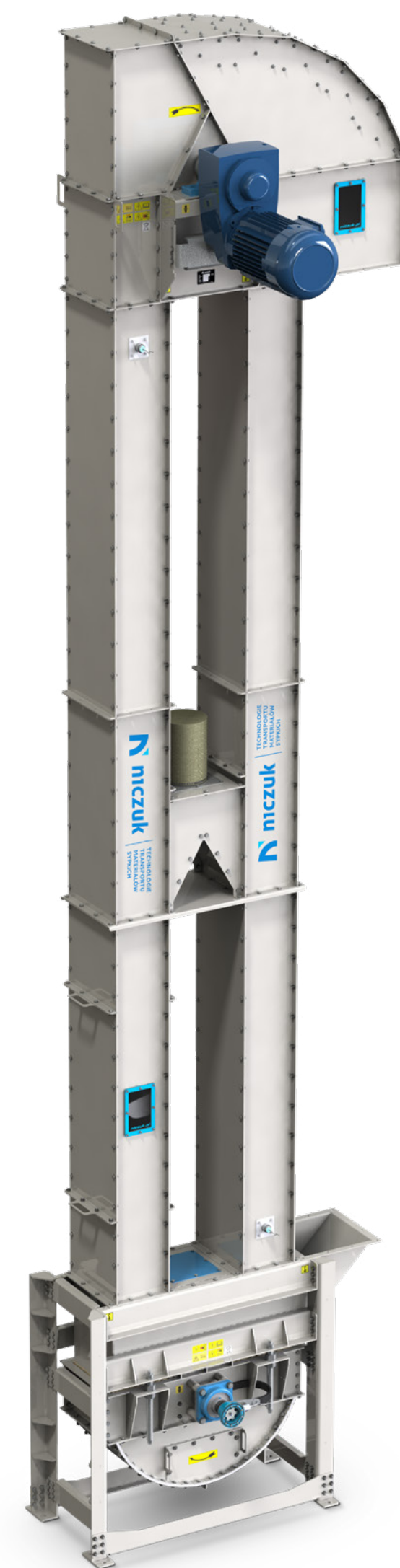
Podnośniki.

Zastosowanie

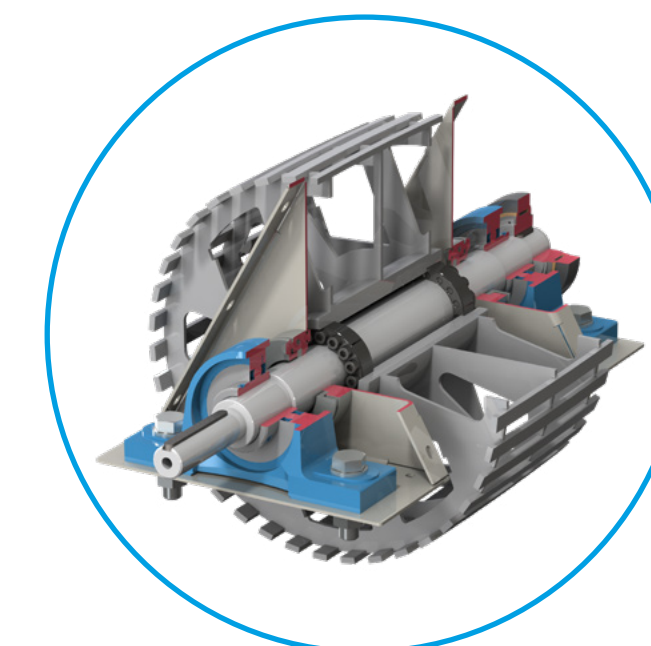
Podnośnik kubełkowy służy do pionowego transportu materiału: zbóż, nasion roślin strączkowych i oleistych, pasz, biomasy oraz innych materiałów sypkich.

Wiodące rozwiązania konstrukcyjne

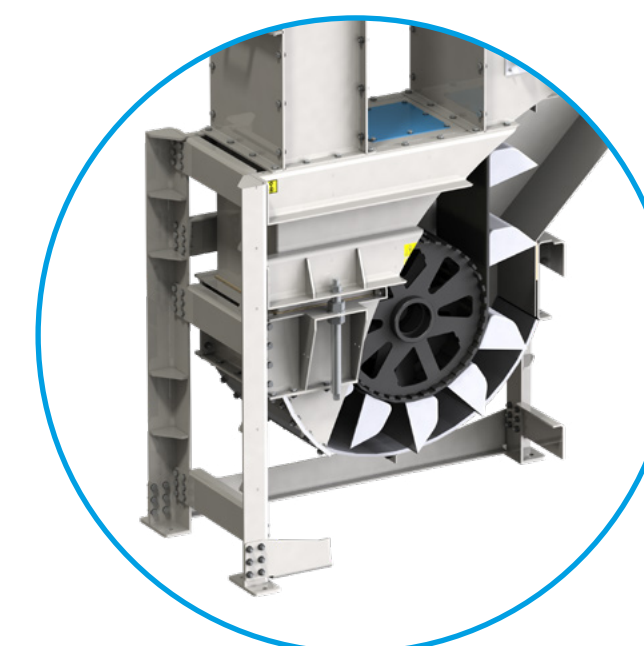
- **Koła gurtowe** – ażurowane zapobiegają obklejaniu się materiału. Bęben dolny wyposażony jest w blachy odrzutowe usuwające materiał z wnętrza koła. Konstrukcja znacząco zmniejsza uszkodzenie surowca oraz zespołu pasa i kubełków.
- **Elevator belts** – dostosowane do specyfiki materiału transportowanego, dostarczane przez renomowanych producentów takich jak VAV, Stiff, Muhler Beltex. W wersjach antystatycznych, olejoodpornych oraz o zwiększonej odporności na kwasy dodawane do pasz.
- **Access to the elevator** – przy konstrukcji podnośnika wzięto pod uwagę konieczność czyszczenia urządzenia oraz możliwość dostępu do jego wnętrza. Z tego powodu każdy podnośnik wyposażony jest w 2 okienka rewizyjne, komplet rur obsługowych, dzieloną głowicę. Wychodząc naprzeciw Państwa wymaganiom możemy wykonać urządzenie z większą ilością rur obsługowych oraz dodatkowymi wyczystkami.



Głowica



Koło gurtowe



Stopa



Stopa standardowa z wyczystkami



niczuk

niczuk

TECHNOLOGIE
TRANSPORTU
SERYJNY

ODSIEWACZ



Rozdzielacze.

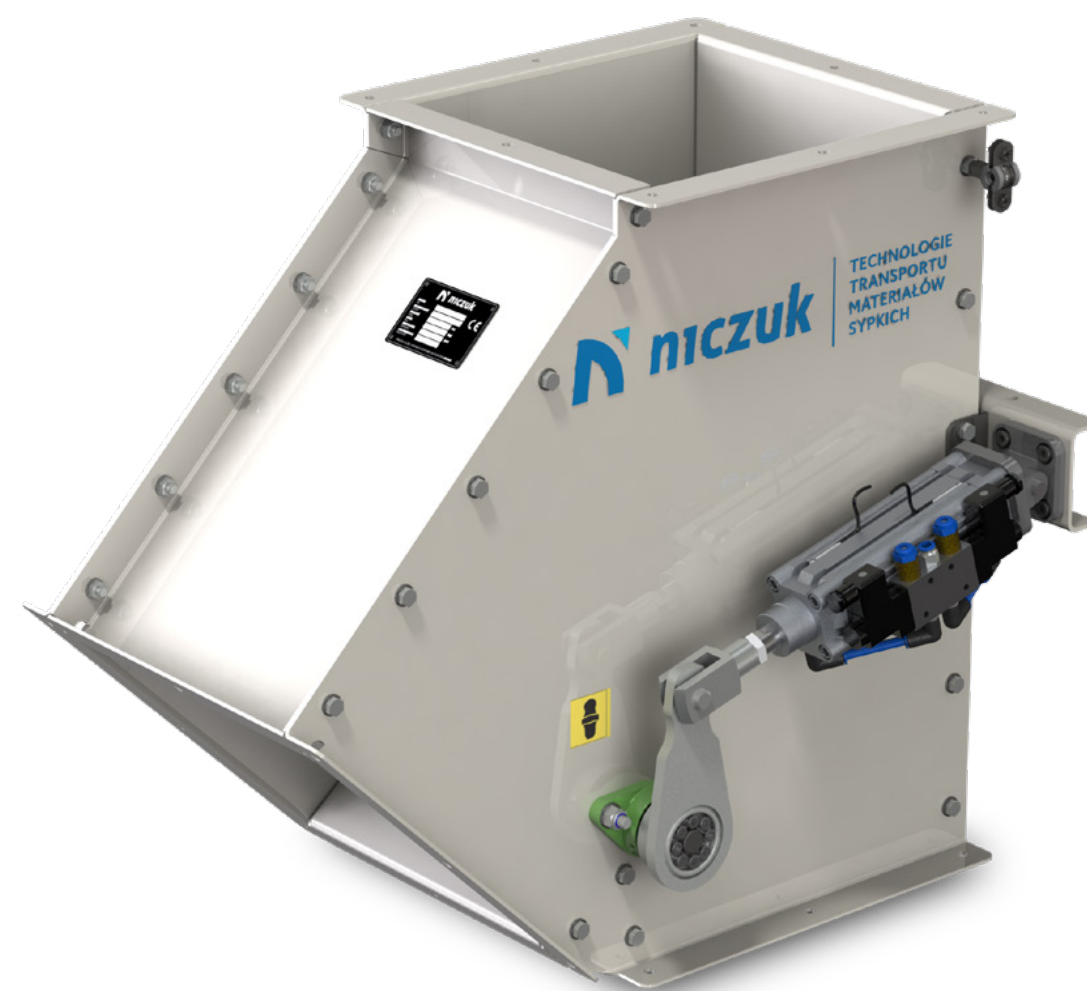


Rozdzielacze dostosowane do pracy w strefie zagrożenia wybuchem pyłów Ex 21D.

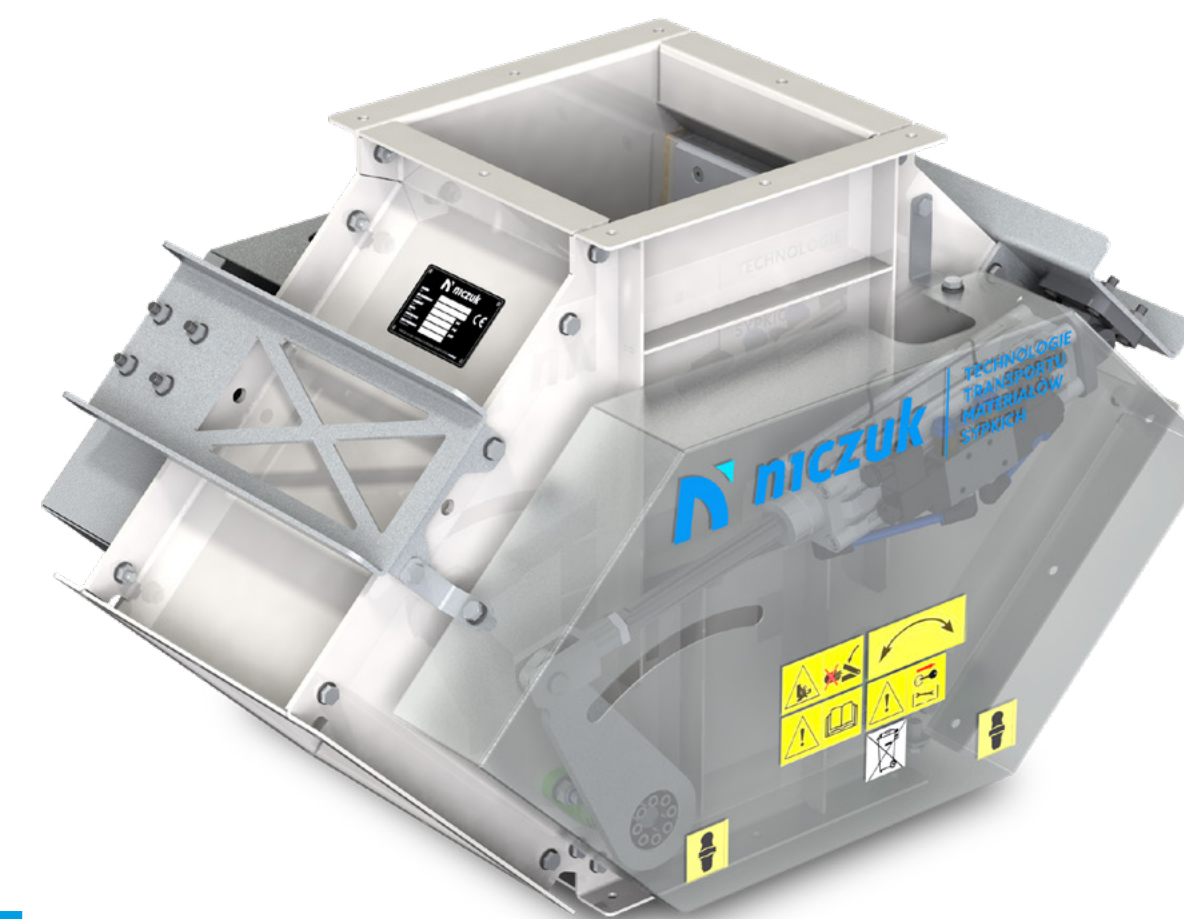
Rodzaje rozdzielacza



RDA-E | RDS-E



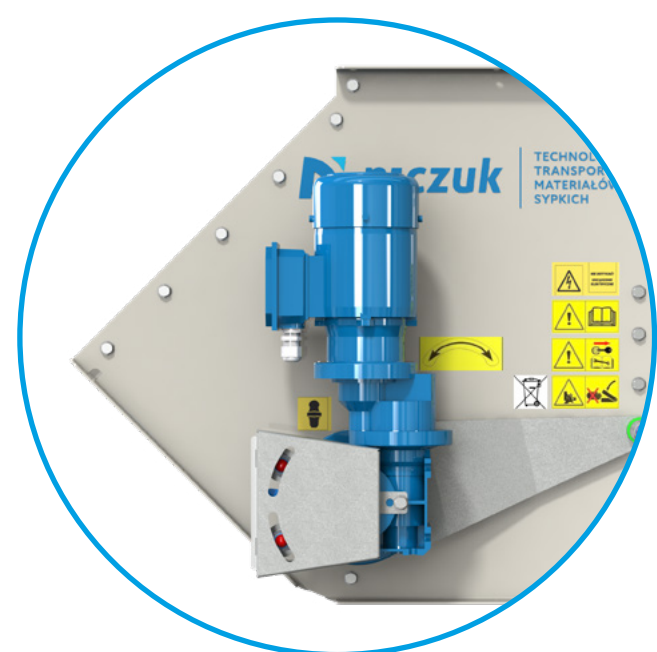
RDA-P | RDS-P



RDA-R | RDS-R

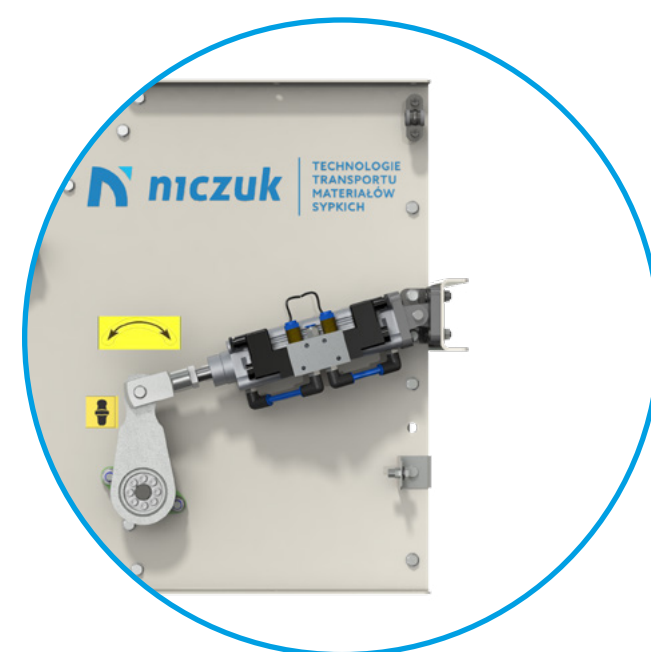


Wersje sterowania



RDA-E | RDS-E

napęd elektryczny*



RDA-P | RDS-P

napęd pneumatyczny**



RDA-R | RDS-R

napęd ręczny

* NORD lub SEW

** FESTO lub HAFNER

Charakterystyka

Produkt występuje w wersji symetrycznej o kącie pomiędzy wysypami równym 90° oraz asymetrycznej o kącie 45°. Konstrukcja rozdzielacza umożliwia wymianę uszczelnień wewnętrznych, płyty rozdzielającej (klapy) i osi.

Zalety

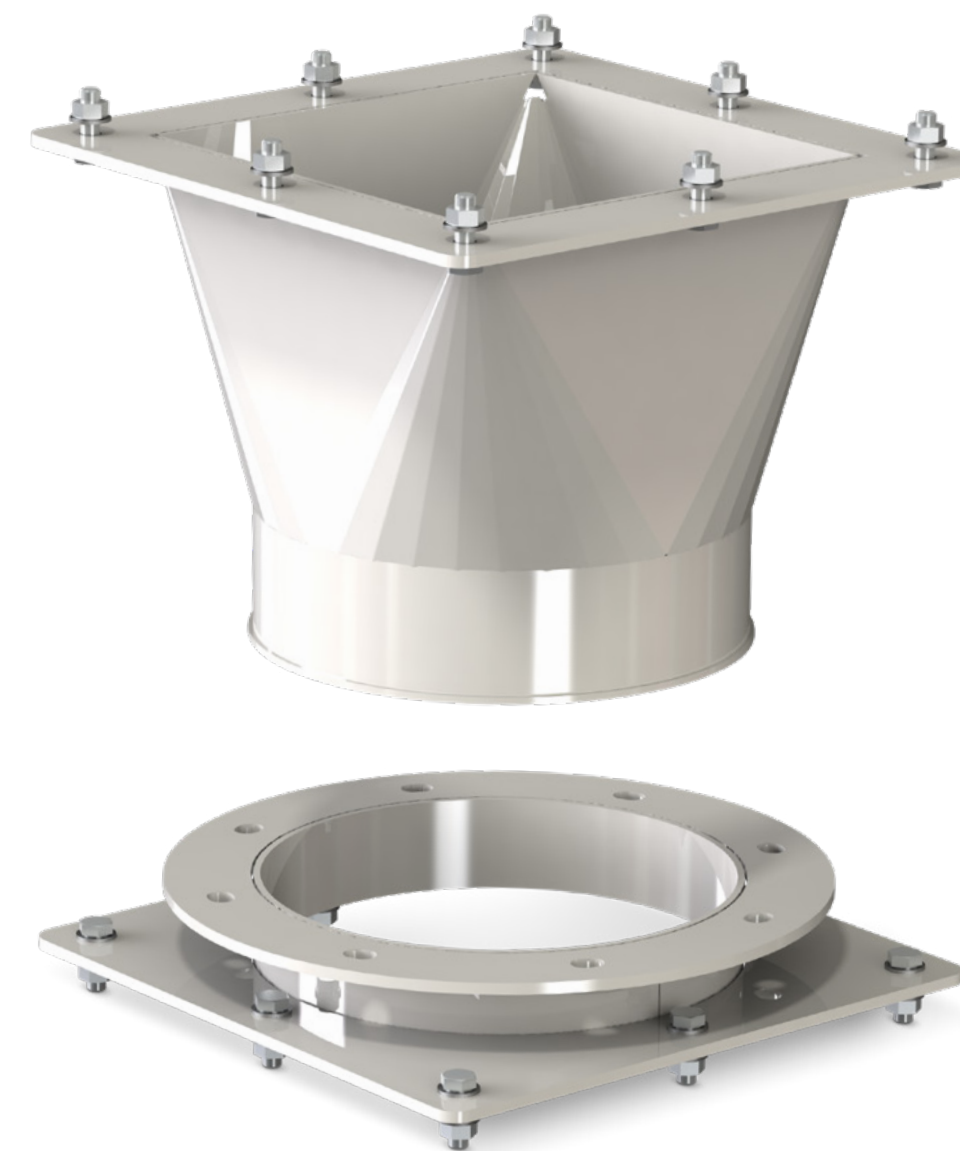
- **Wyższa kultura wykonania** – zastosowanie technologii cięcia laserem gwarantuje powtarzalność wymiarów.
- **Rozkręcana konstrukcja** – umożliwia łatwiejszą i szybszą wymianę klapy oraz konserwację i remont.
- **Katalog części zamiennych** – możliwość wymiany zużytych elementów.

Rozdzielacze wyłożone tworzywem PE



Opracowaliśmy specjalne rozwiązanie dostosowane do pracy w miejscach szczególnie narażonych na wycieranie. Jeżeli jesteś świadomy, że rozdzielacz będzie pracował ciągle lub będzie poddawany większemu tarciu materiału i obawiasz się zbyt szybkiego wycierania boków, wybierz rozdzielacz wykładany tworzywem na wszystkich ścianach. Ogranicz przestoje spowodowane wytarciem boku lub kłapy.

Kształtki zasypowe i wysypowe



Rozdzielacz może zostać wyposażony w kształtki zasypowe i wysypowe. Służą one do połączenia rozdzielacza z rurami transportującymi materiał. Mogą być zakończone flanszą, obejmą KMH lub rurą do wspawania. Na specjalne życzenie klienta możemy wykonać inne przyłącze.

W ofercie mamy ponad 100 rodzajów kształtek dostosowanych do warunków na Państwa obiekcie.





ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY.

Skontaktuj się z nami:

📞 +48 606 822 257 ✉️ przenosniki@niczuk.pl

THALE Sp. z o.o. Sp. k. | Wilimowo 2 | 11-041 Olsztyn | Polska

tel. +48 89 521 19 69

